

# BE/NP/328(F)

PMT BATTANTE MODULAIRE - MISE EN ŒUVRE DES OUVRANTS

## SOMMAIRE

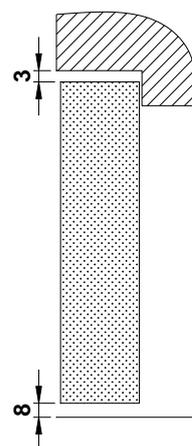
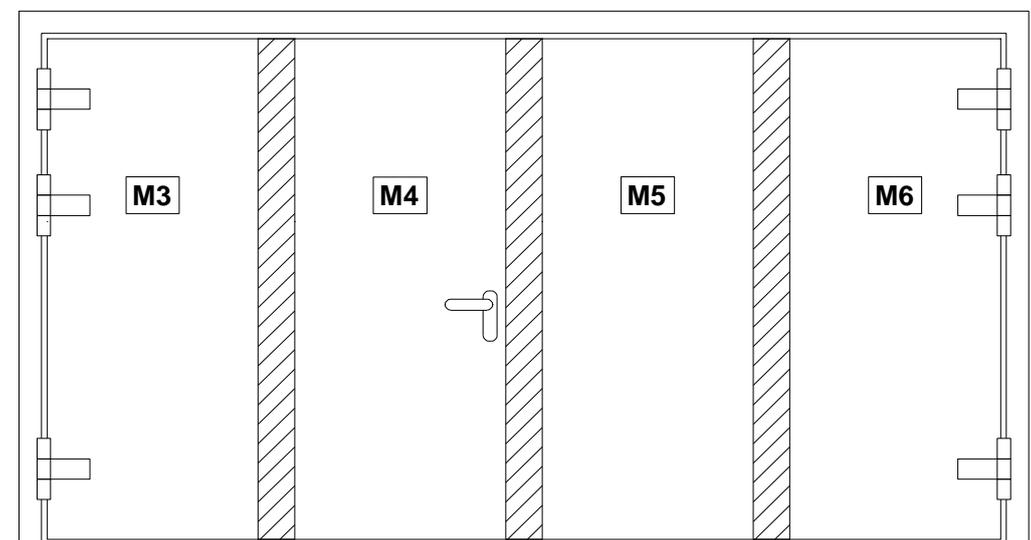
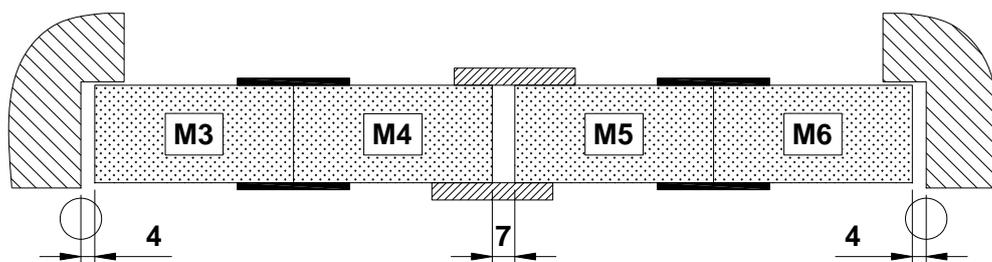
PMT BATTANTE MODULAIRE - MISE EN ŒUVRE DES OUVRANTS	.....
BE/NP/318(A) PMT BATTANTE - ASSEMBLAGE DES MODULES	.....
BE/NP/319(A) PMIS ET PMT BATTANTE - REGLAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS RENFORCES	.....
BE/NP/320(B) PMIS ET PMT BATTANTE - ENGONDAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS RENFORCES	.....
BE/NP/049(D) PMIS ET PMT BATTANTE - CREMONE A LEVIER WSS (CL01)	.....
PMIS ET PMT BATTANTE MODULAIRE - VERROU D'URGENCE ET ANTIPANIQUE	.....
BE/NP/322(D) PMIS ET PMT BATTANTE - FERME-PORTE	.....
BE/NP/274(B) PMIS ET PMT BATTANTE - SELECTEUR DE FERMETURE (SF 02)	.....
BE/NP/321(B) PMIS ET PMT BATTANTE - VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE SERIE EF550	.....
BE/NP/315(B) PMIS ET PMT BATTANTE - CONTACT DE POSITION	.....
BE/NP/349(0) PMT BATTANTE MODULAIRE - BLOC-PORTE DAS	.....

SOMMAIRE

**BE/NP/328 : MONTAGE DE LA PORTE**

**NOTICES COMPLEMENTAIRES :**

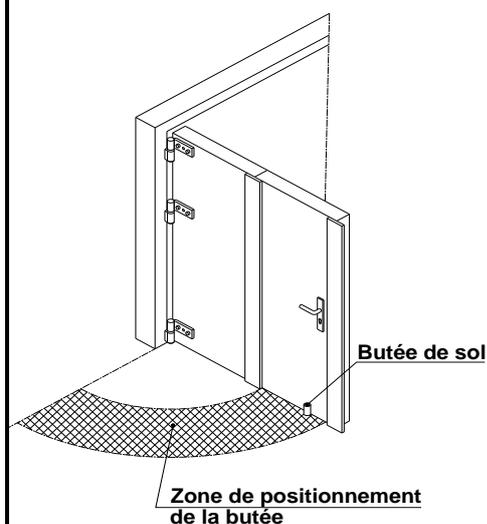
- BE/NP/318 ASSEMBLAGE DES MODULES
- BE/NP/319 REGLAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS RENFORCES
- BE/NP/320 ENGONDAGE DES VANTAUX AVEC PIVOTS RENFORCES
- BE/NP/049 CREMONE A LEVIER WSS (CL01)
- BE/NP/323 VERROU D'URGENCE ET ANTIPANIQUE
- BE/NP/322 FERME-PORTE
- BE/NP/274 SELECTEUR DE FERMETURE (SF 02)
- BE/NP/321 VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE SERIE EF550
- BE/NP/315 CONTACT DE POSITION
- BE/NP/349 BLOC-PORTE DAS

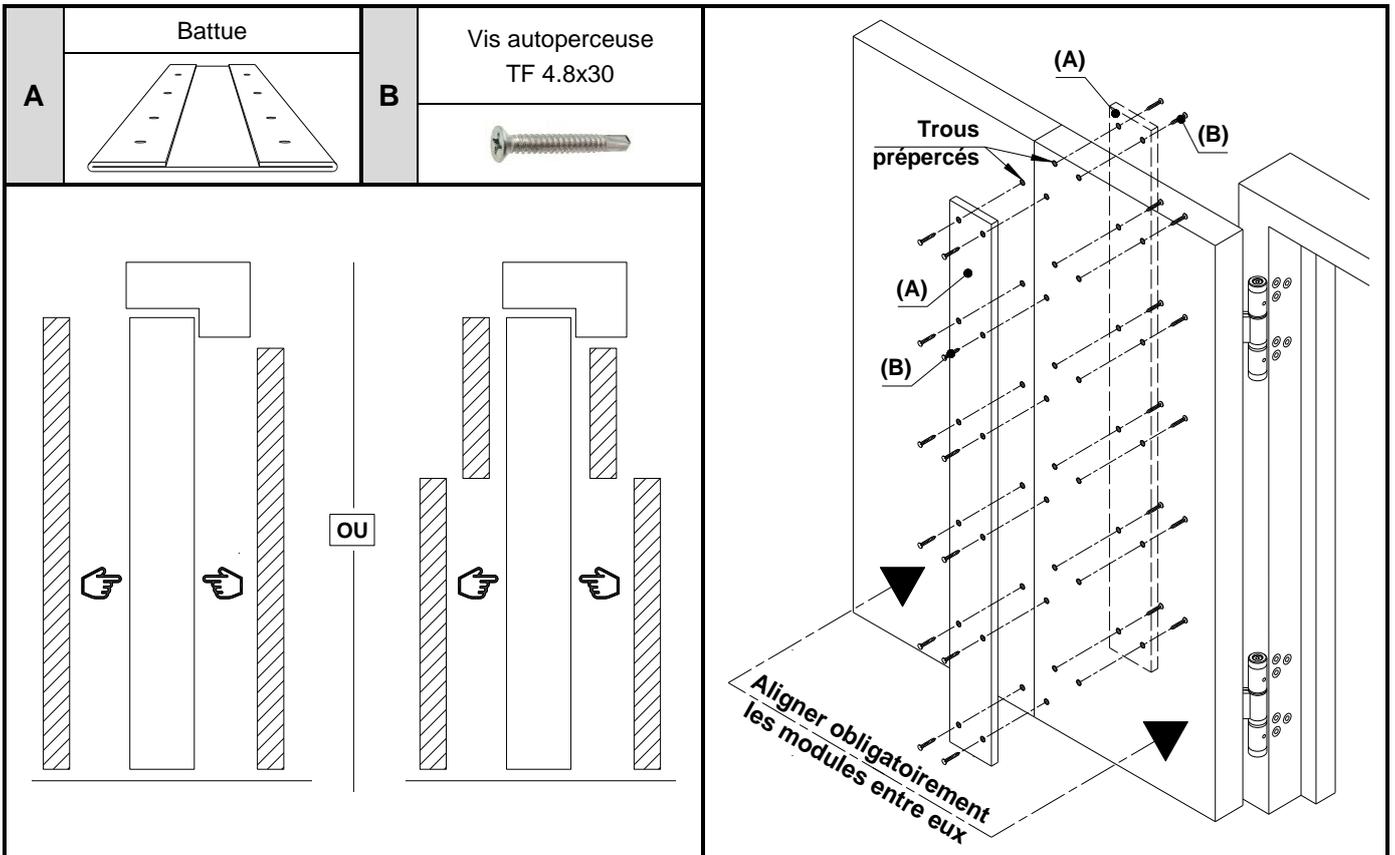
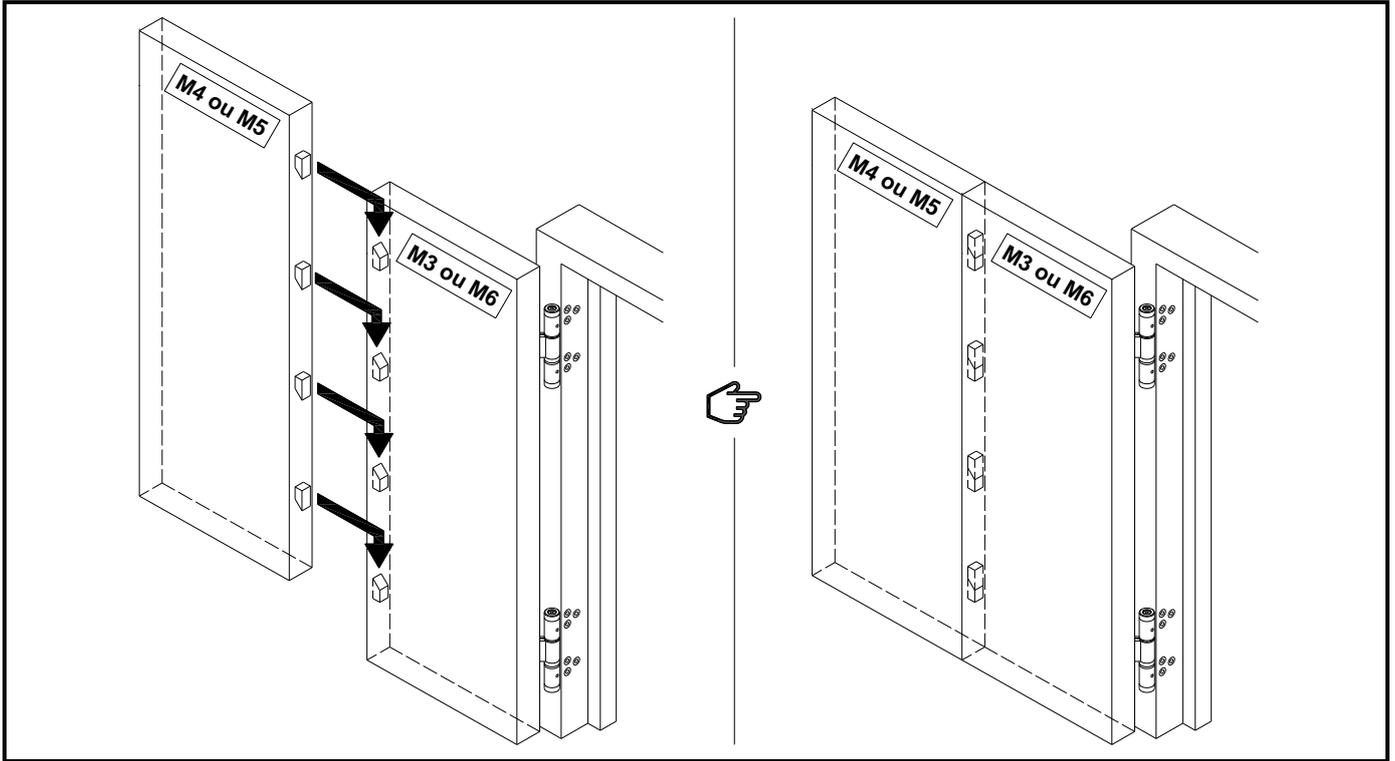


**Remarque :**

Une butée de sol (ou murale) est conseillée lors de la mise en place des blocs-portes.

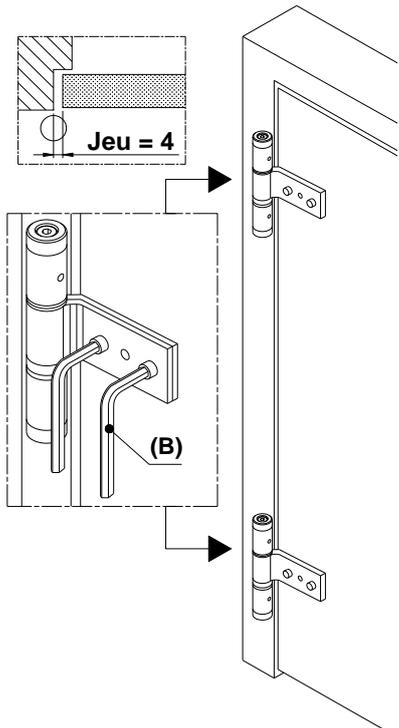
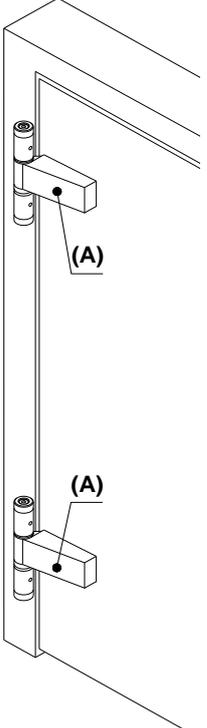
Celle-ci devra être située entre l'axe du vantail et le montant serrure en privilégiant une position la plus proche possible de l'extrémité du vantail.

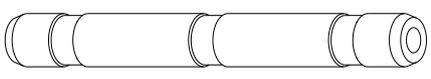
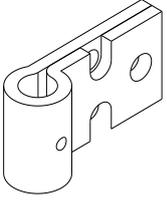


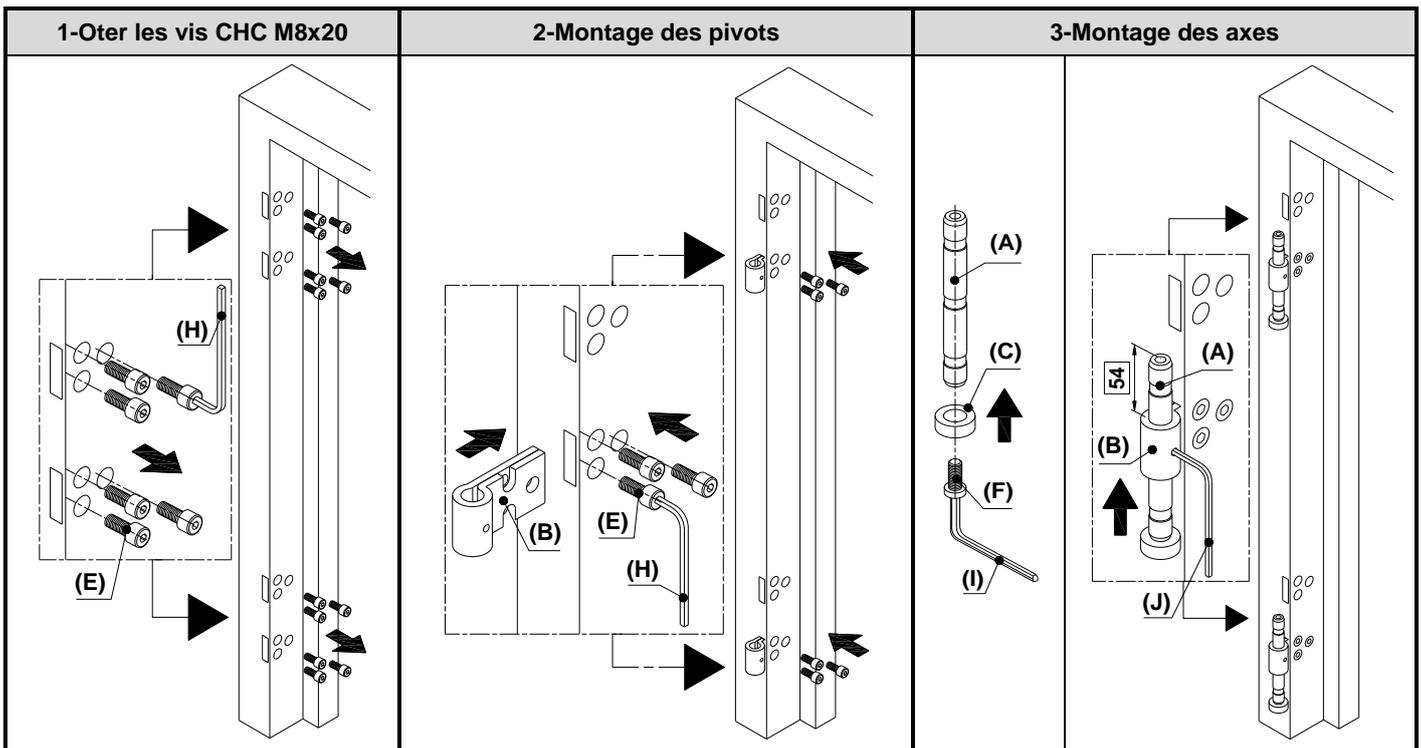


Pour un montage correct, aligner obligatoirement les modules entre eux avant la pose des battues.

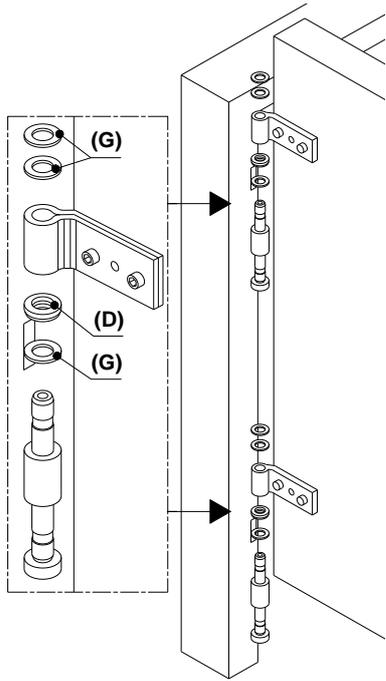
A	Capot	B	Clé 6 pans de 6
			

1-Réglage du jeu latéral	2-Pose des capots
	
<p>-Dans le cas d'un réglage latéral, caler les vantaux en position fermée et desserrer légèrement les vis de réglage avec une clé 6 pans de 6. Ajuster la position des vantaux dans l'huissierie avec des cales biaises en bois.</p>	

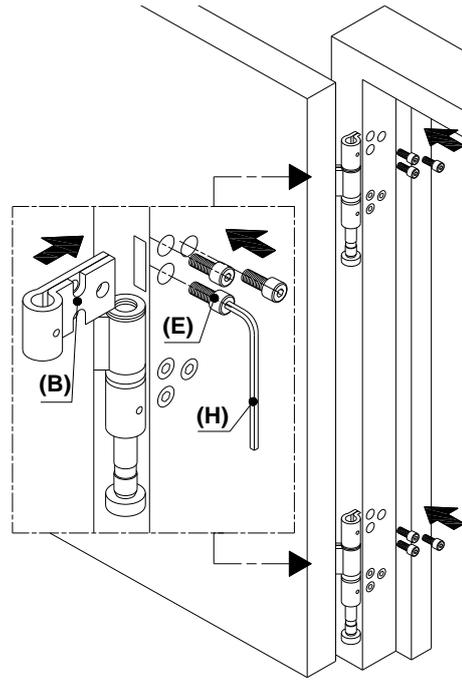
<b>A</b>	Axe pivot	<b>B</b>	Pivot mâle	<b>C</b>	Bouchon
					
<b>E</b>	Vis CHC M8x20	<b>F</b>	Vis CHC tête basse M8x20	<b>D</b>	Butée à billes
					
<b>H</b>	Clé 6 pans de 6	<b>I</b>	Clé 6 pans de 5	<b>G</b>	Rondelle Ø14
					
<b>J</b>					Clé 6 pans de 3
					



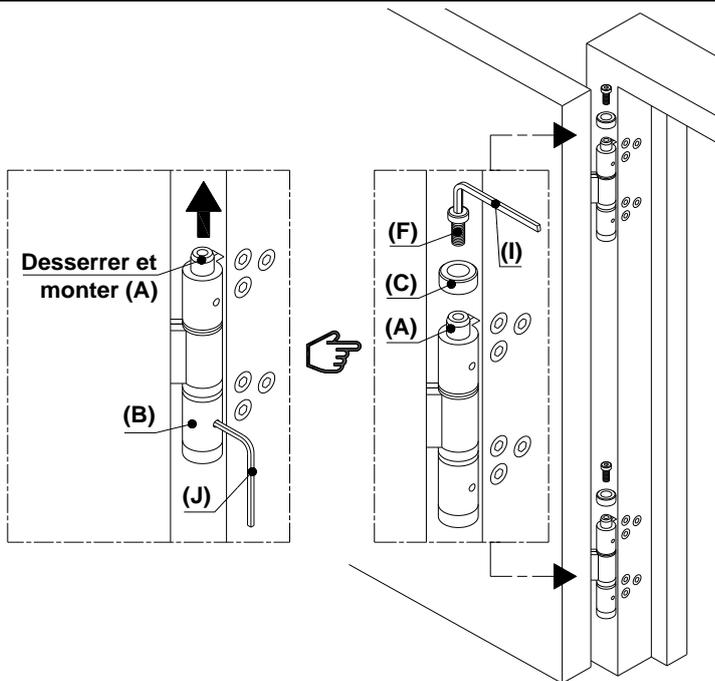
#### 4-Engondage



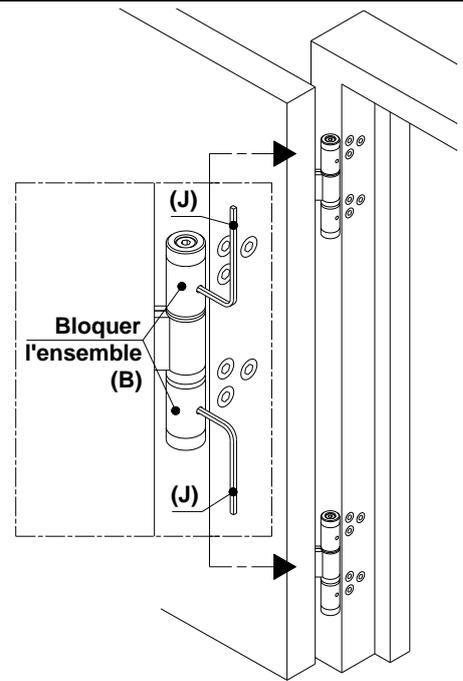
#### 5-Montage des pivots



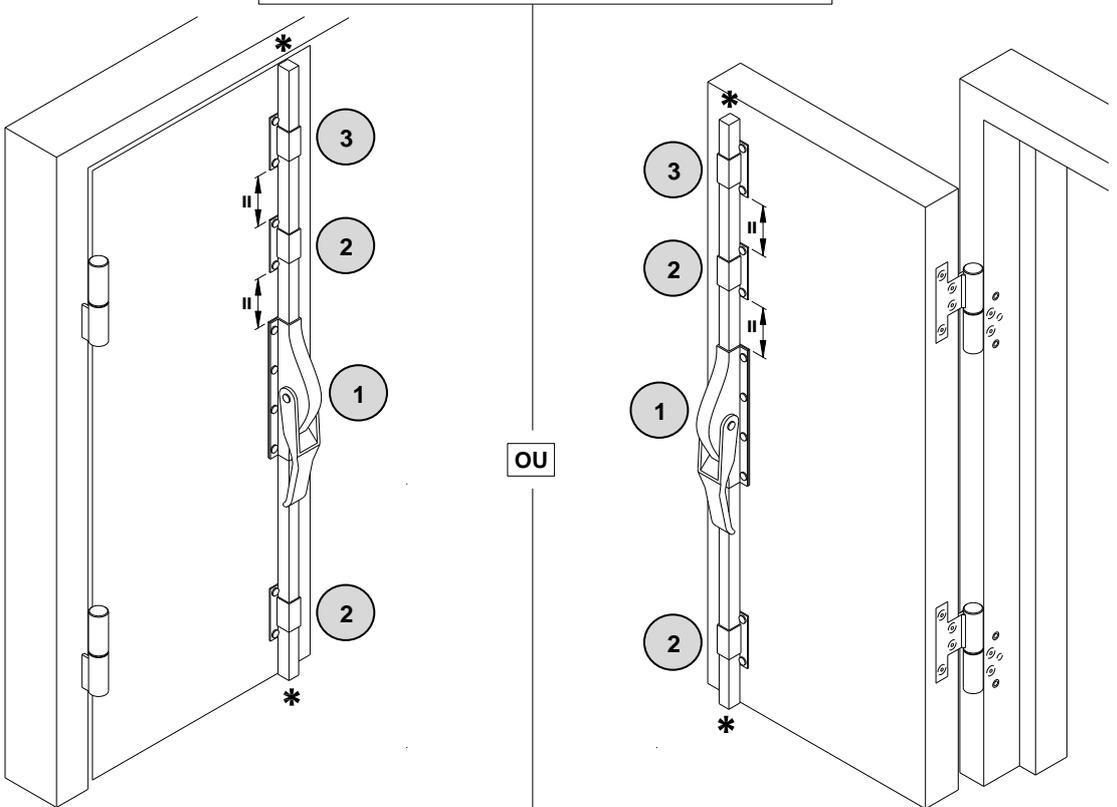
#### 6-Montage des bouchons



#### 7-Serrage des pivots



\* : chanfrein obligatoire après recoupe des tringles

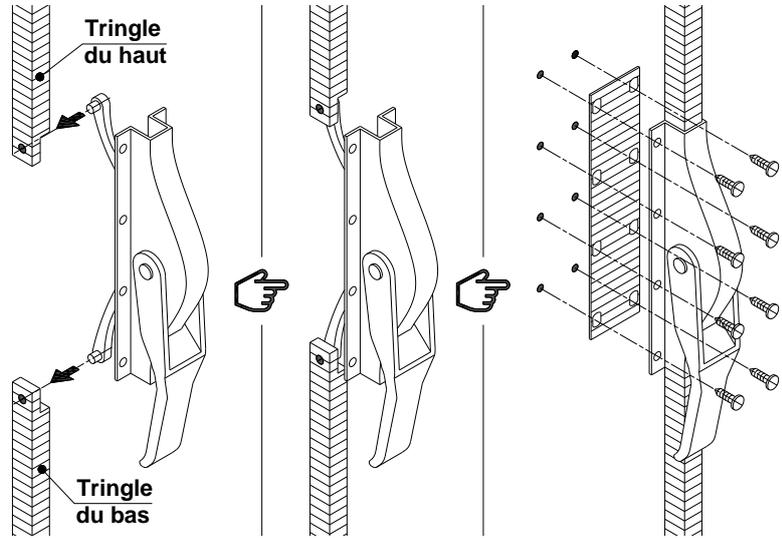


Recoupe des tringles	Longueur tringle
Tringle du haut	Hauteur vantail - 1075
Tringle du bas	1010

Recoupe des tringles	Longueur tringle
Tringle du haut	Hauteur passage - 1114
Tringle du bas	1010
Tringle du bas pour vantail avec seuil	965
Tringle du bas pour huisserie 4 côtés	955

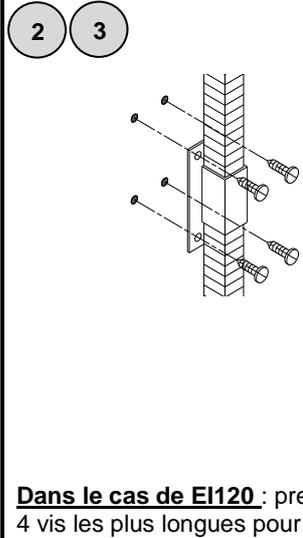
**1**



Tringle du haut

Tringle du bas

**2 3**

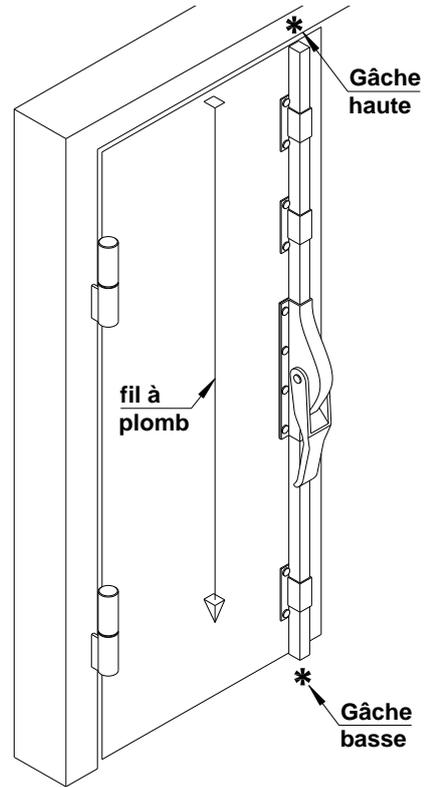


**Dans le cas de EI120 :** prendre les 4 vis les plus longues pour fixer le guide haut (3)

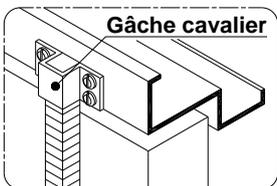


Les trous prépercés sur le vantail correspondent à la position de l'appareil à installer.

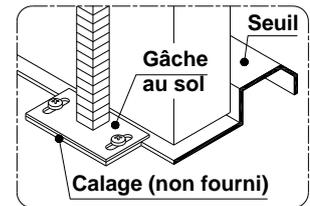
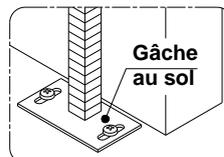
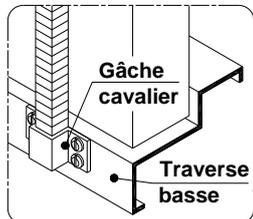
Pour un montage correct des gâches, il faut maintenir le vantail dans sa position fermée et le mettre obligatoirement d'aplomb.



**Fixation gâche haute côté pivots**



**Fixation gâche basse côté pivot**



OU

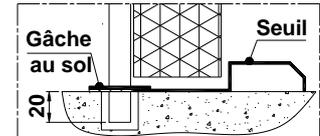
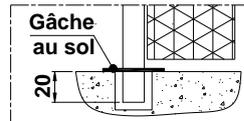


OU

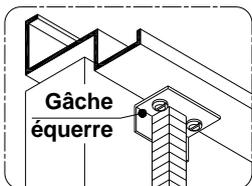


Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol

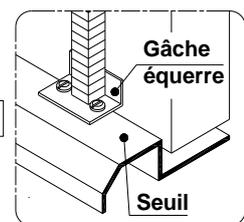
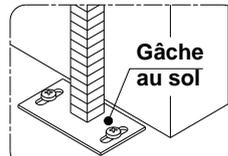
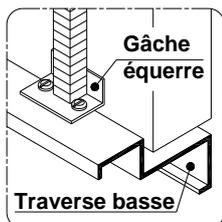
Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol



**Fixation gâche haute côté opposé aux pivots**



**Fixation gâche basse côté opposé aux pivots**

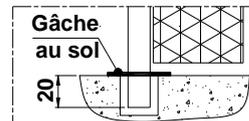


OU



OU

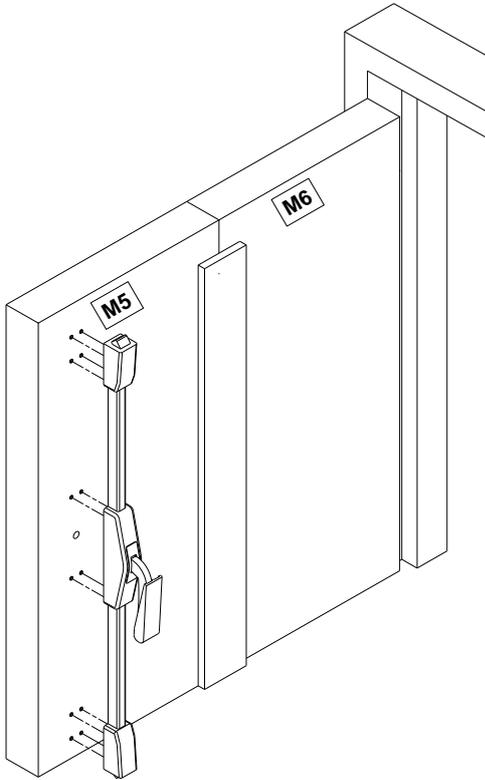
Prévoir une réservation et une fixation adaptée à la nature du sol



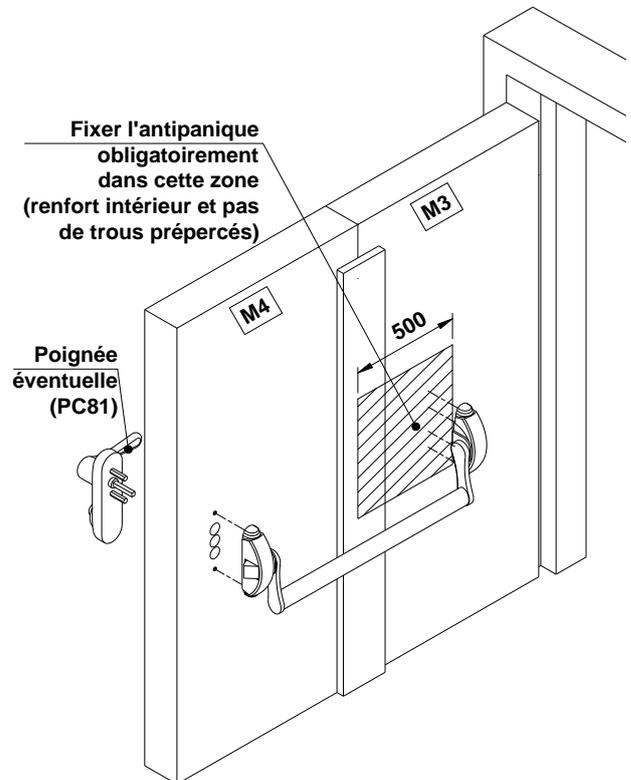


Les trous prépercés sur le vantail correspondent à la position de l'appareil à installer.

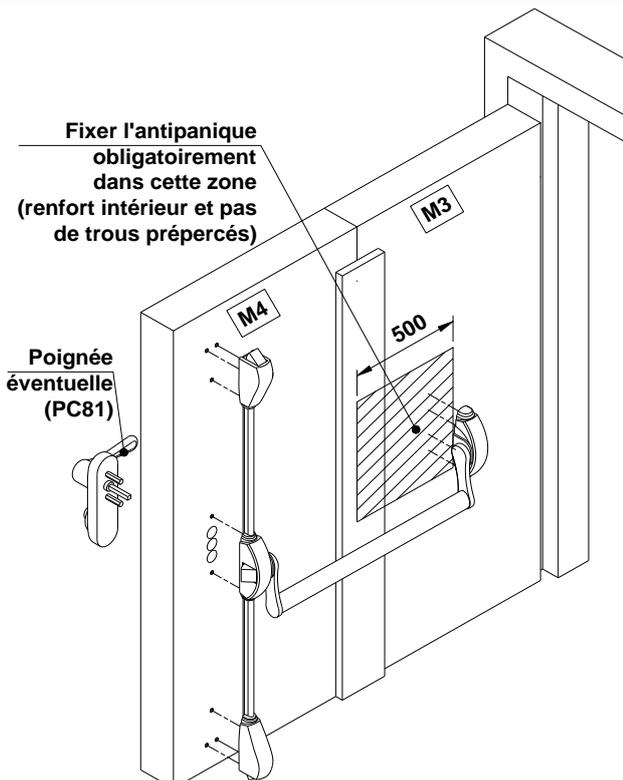
**JPM EUROPAD 2 points (VU01)**



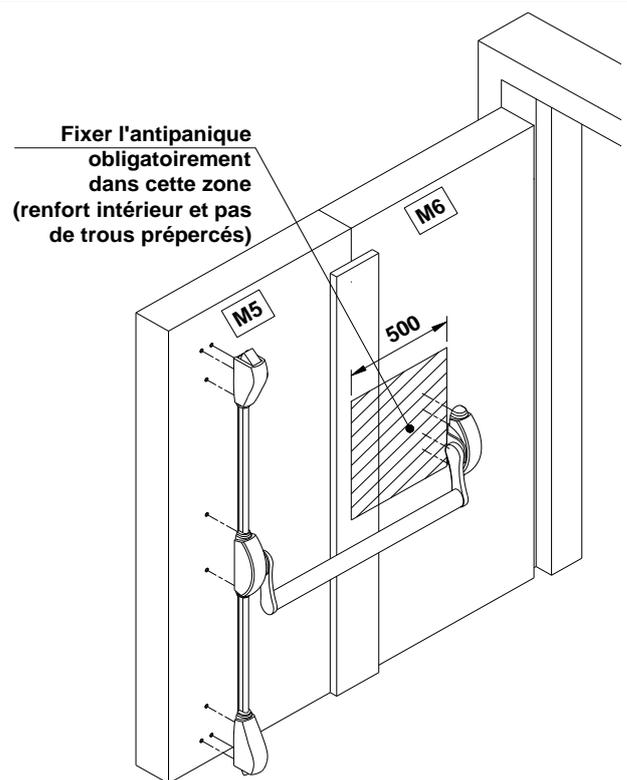
**BRICARD SECURISTYLE 1 point (AP91)**



**BRICARD SECURISTYLE 3 points (AP93)**

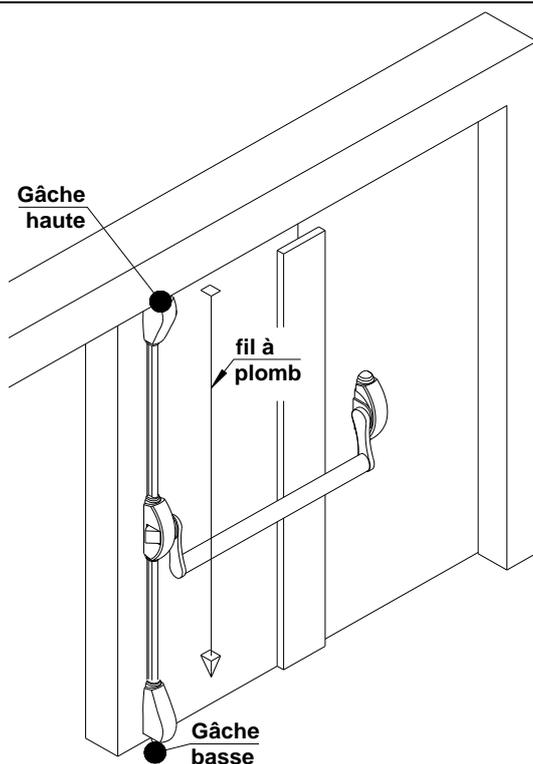


**BRICARD SECURISTYLE 2 points (AP92)**



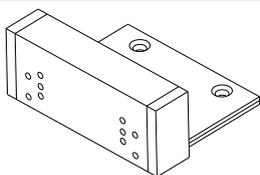
### Pose des gâches haute et basse

Pour un montage correct des gâches, il faut maintenir le vantail dans sa position fermée et le mettre obligatoirement d'aplomb.



### Pose de la gâche centrale

A

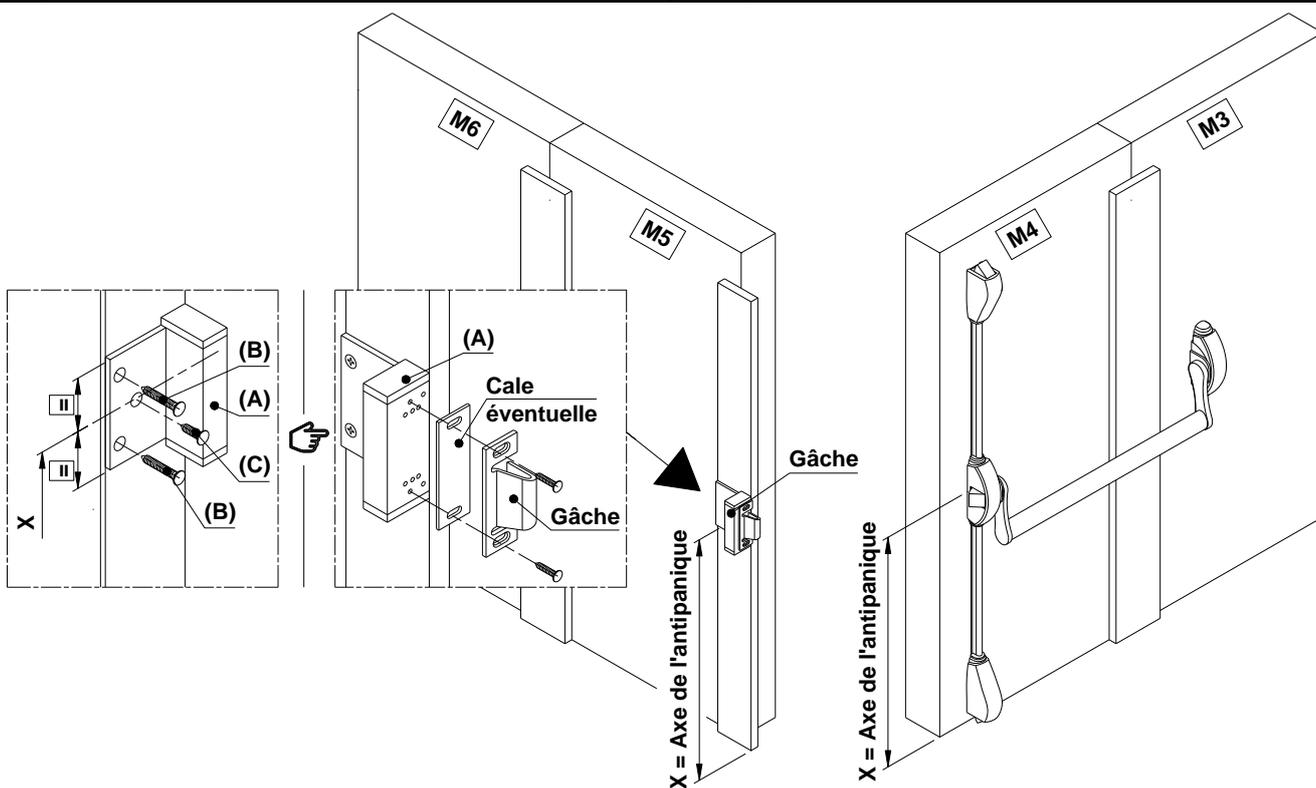


B

TF 4.8x38

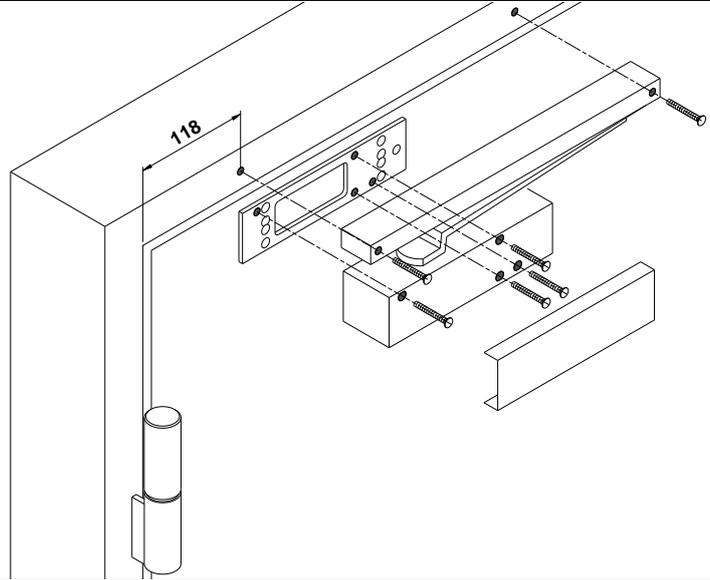
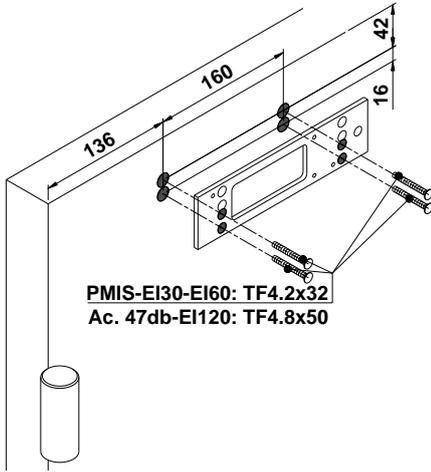
C

TF 4.8x19



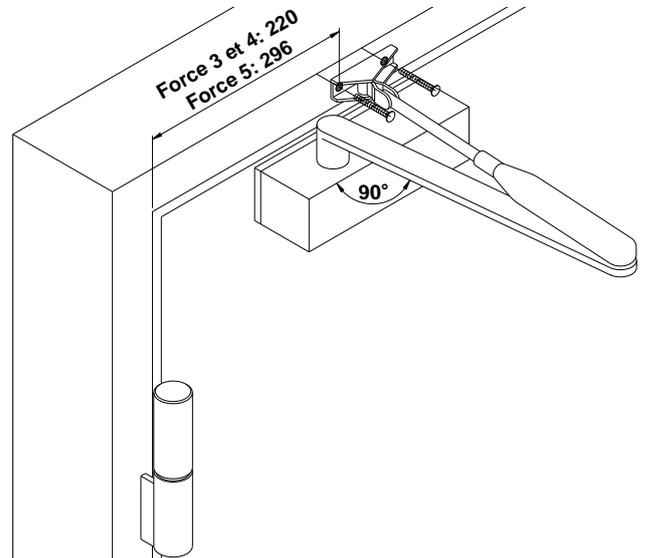
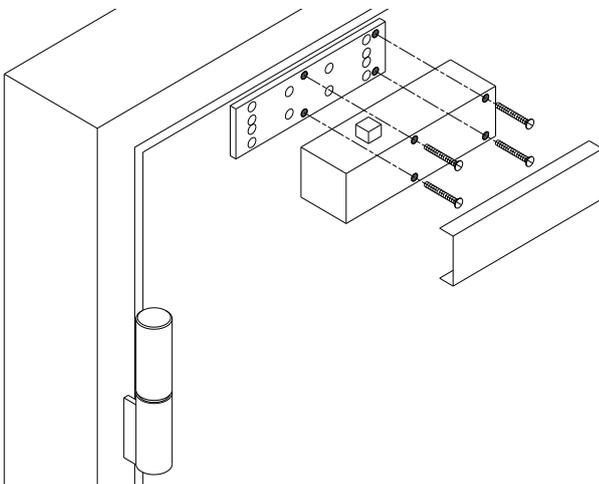
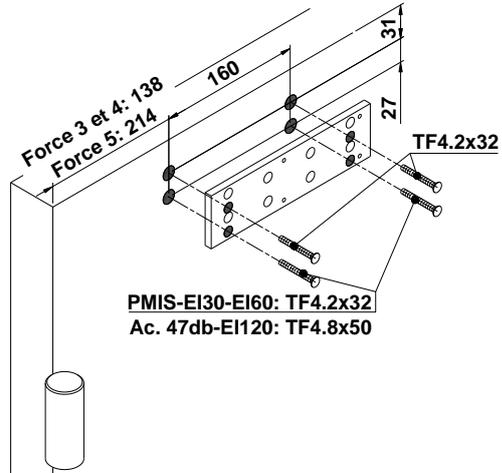
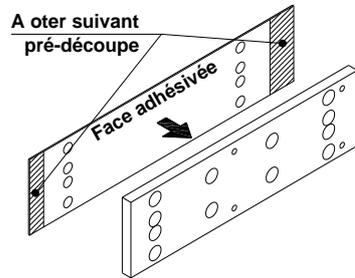
POSE COTE PIVOTS

GEZE TS3000V et TS5000



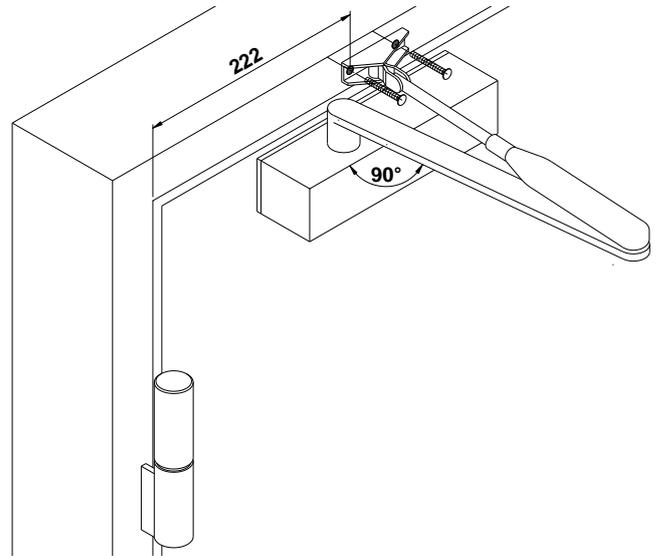
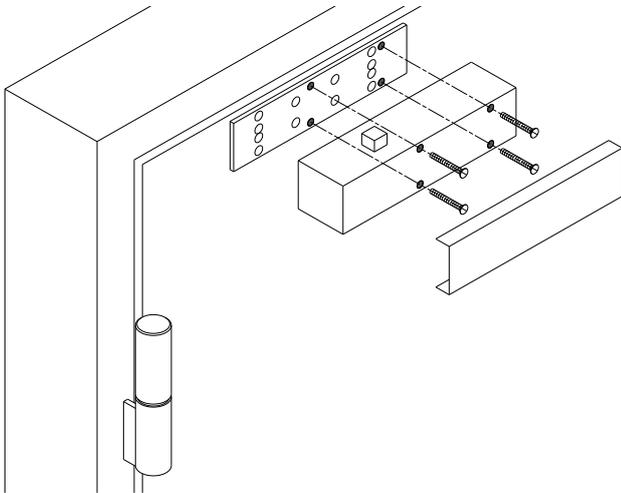
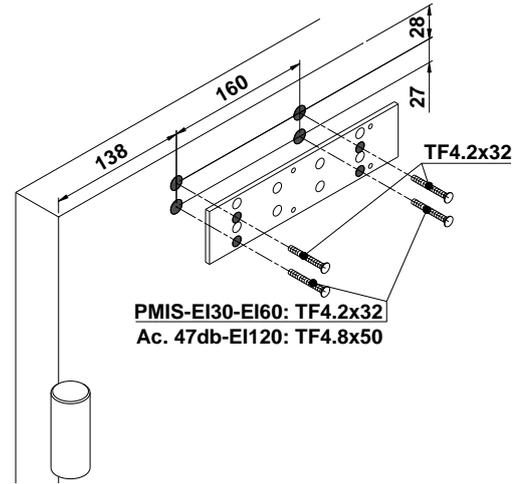
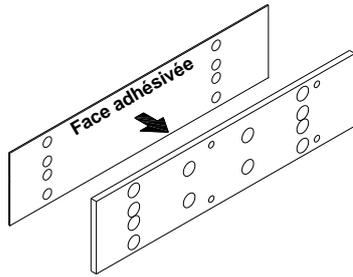
GROOM GR200

Uniquement en EI120



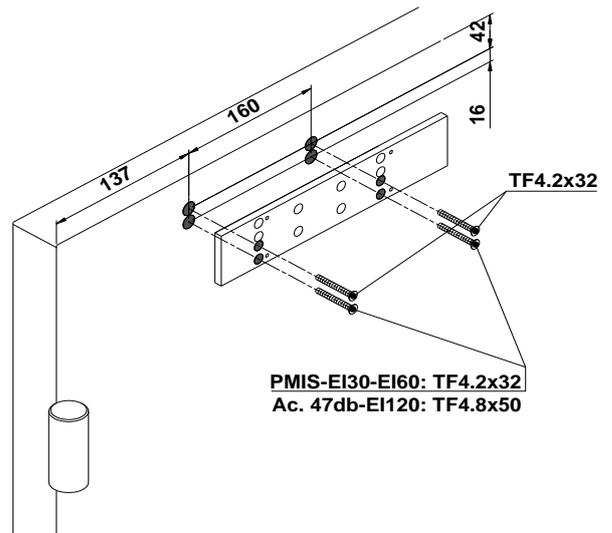
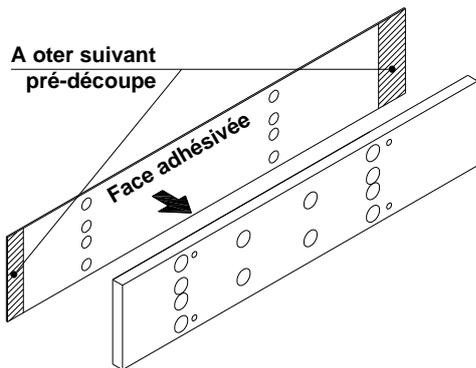
## GROOM GR300

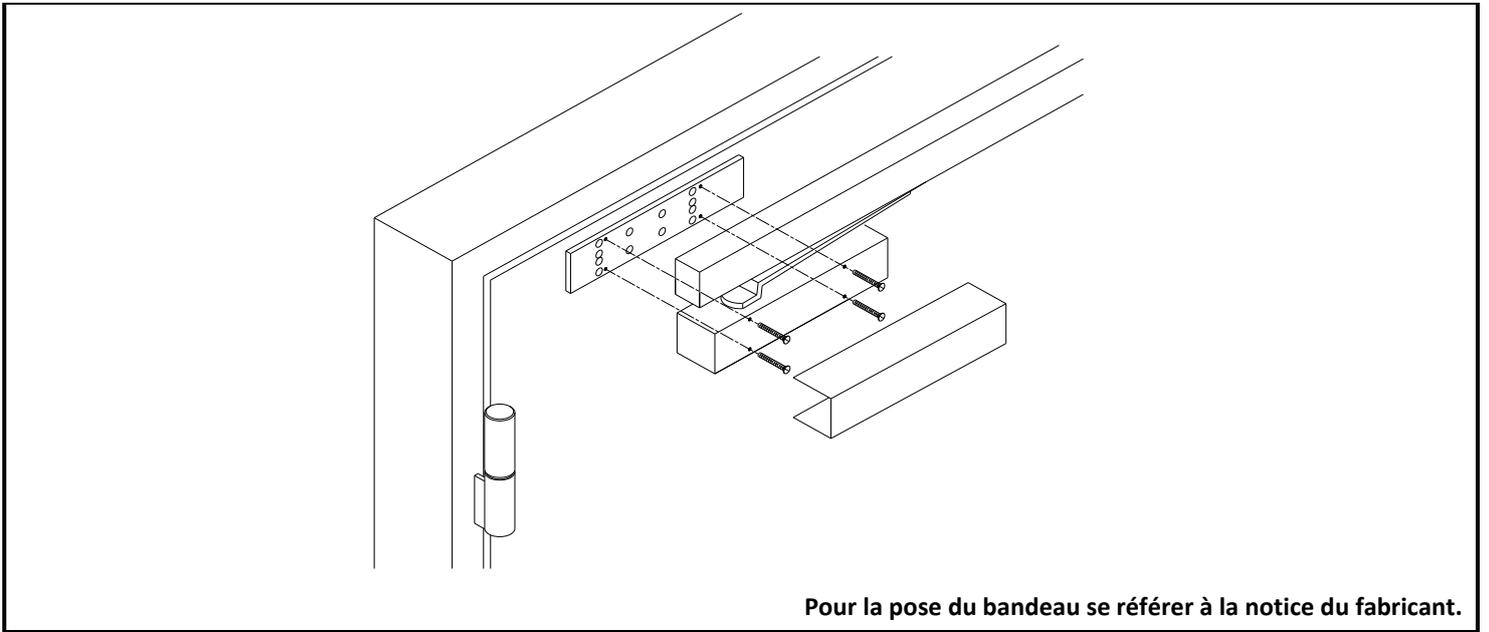
Uniquement en EI120



## GROOM GR500 avec bandeau

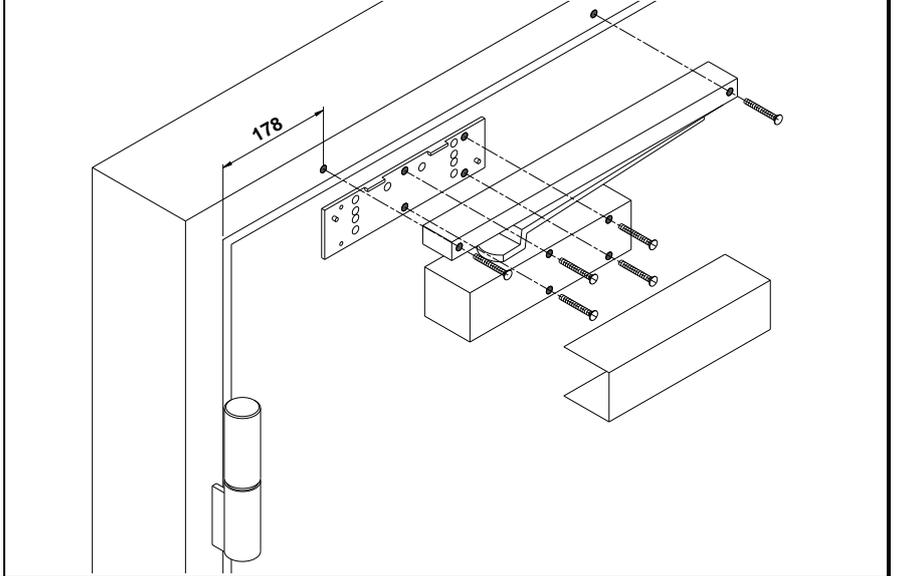
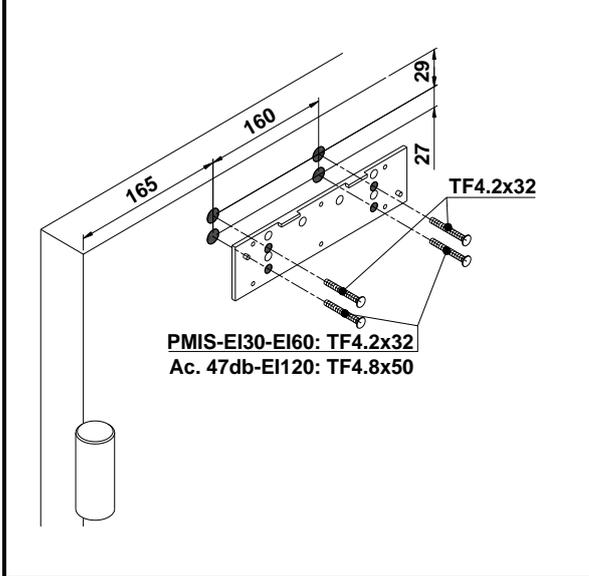
A oter suivant  
pré-découpe



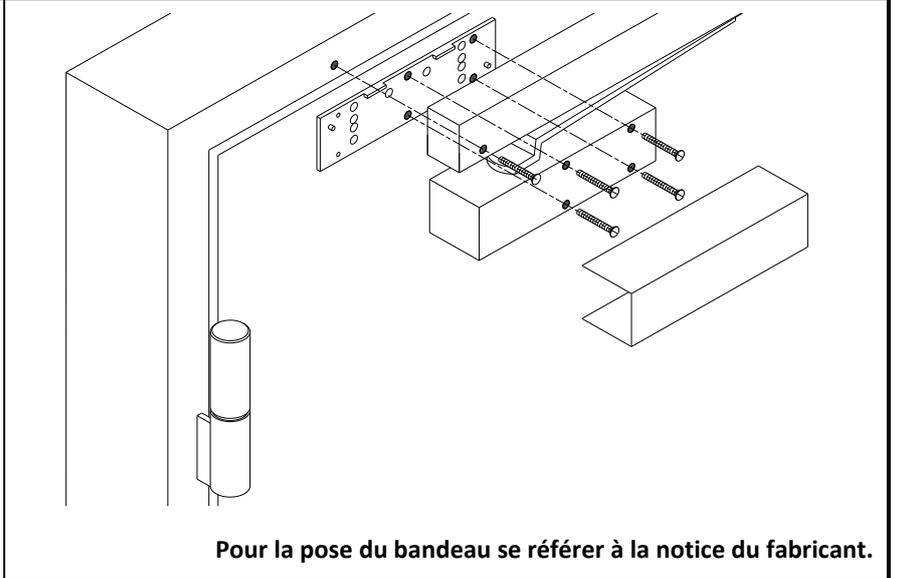
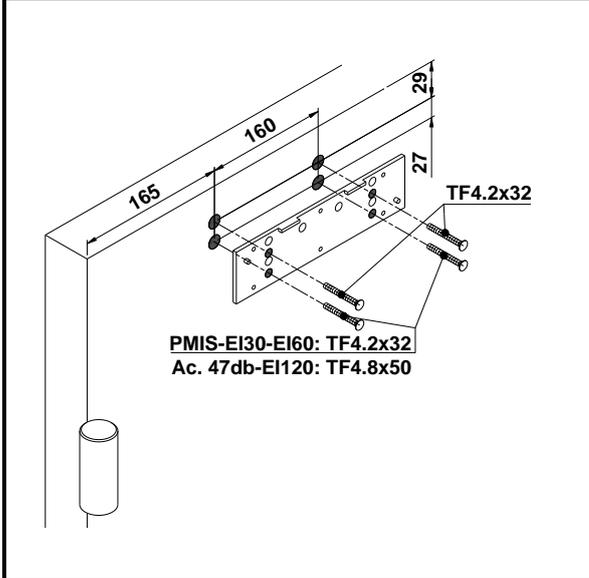


Pour la pose du bandeau se référer à la notice du fabricant.

**DORMA TS93 B**



**DORMA TS93 B avec bandeau**

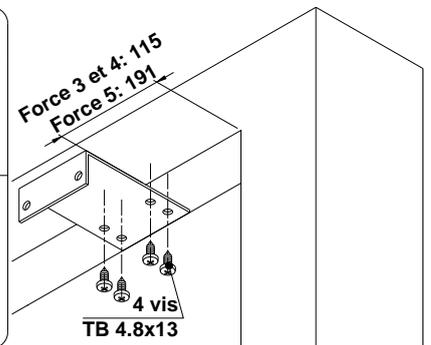
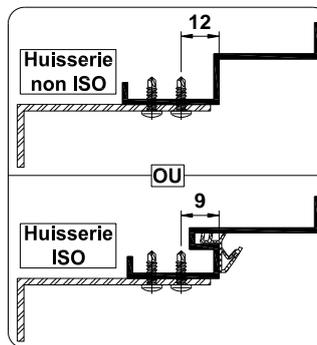
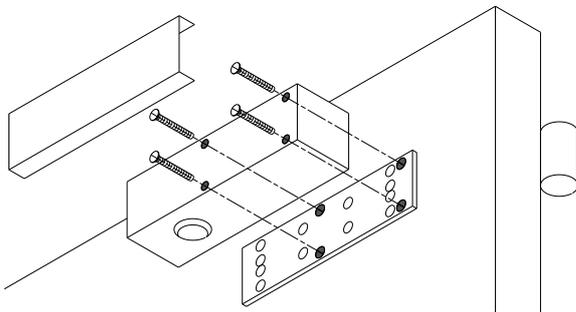
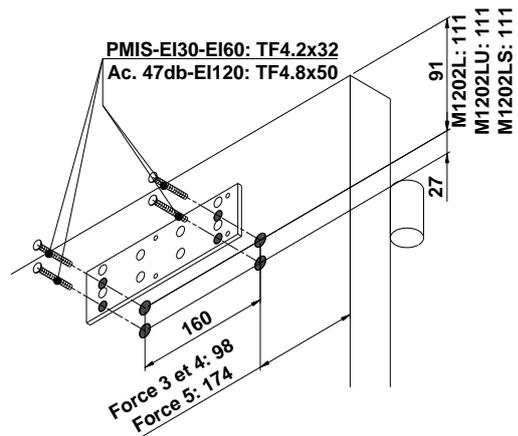
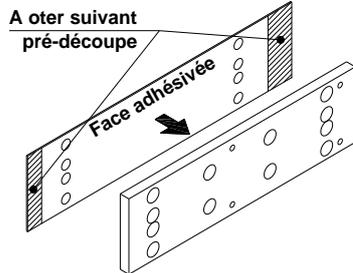


Pour la pose du bandeau se référer à la notice du fabricant.

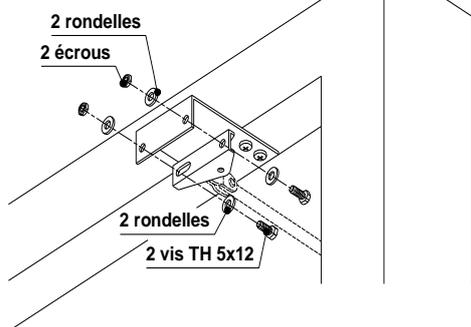
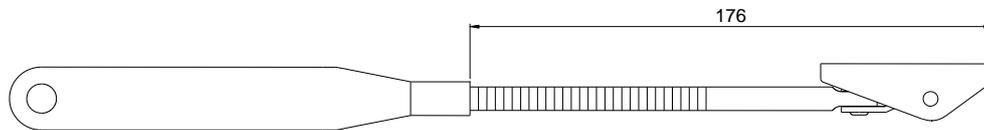
## POSE COTE OPPOSE AUX PIVOTS

### GROOM GR200

Uniquement en EI120

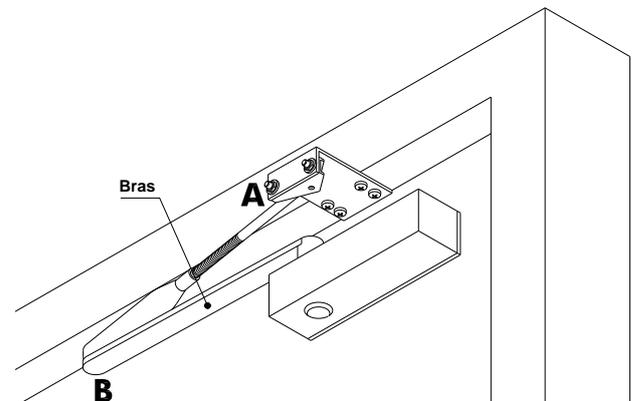


Effectuer un pré réglage en agissant sur la tige fileté pour s'approcher de **176mm** entre l'extrémité de la bride et le filetage



En position fermée, le bras doit être parallèle au vantail (ou à la traverse haute de l'huissierie).

Ajuster à l'aide de la tige fileté



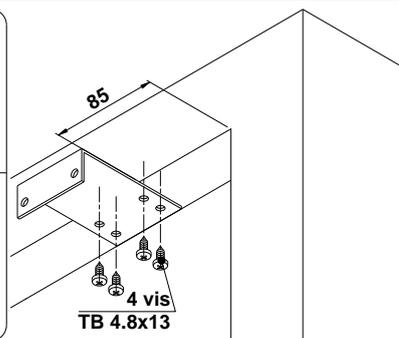
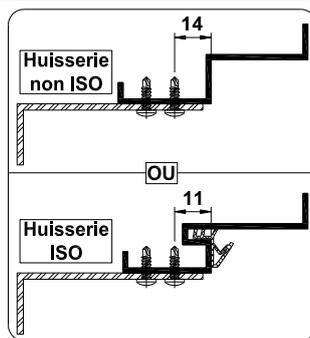
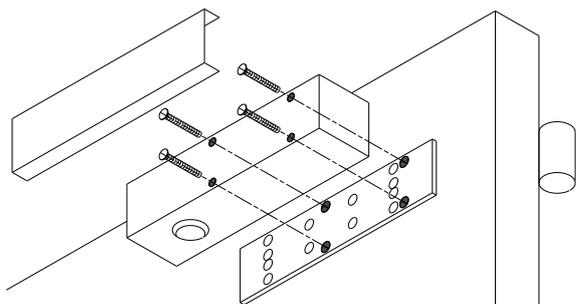
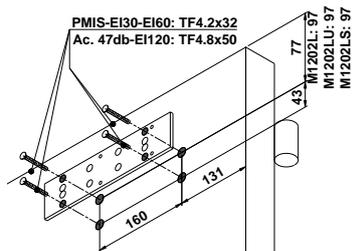
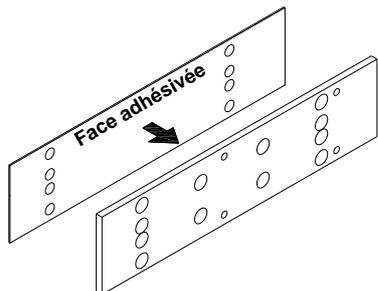
En fin de montage faire un cycle de fermeture pour vérifier l'absence de contact en A et B :

A- Entre le bras et l'équerre de fixation sur la traverse haute de l'huissierie

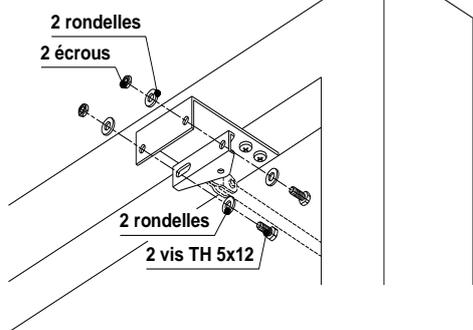
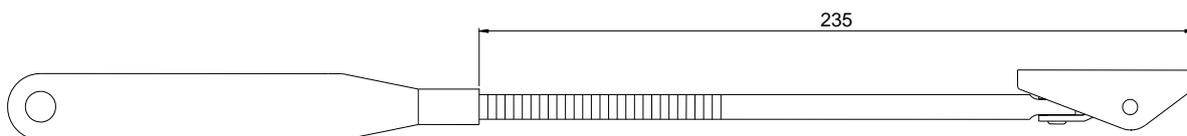
B- Entre le bras et le vantail

## GROOM GR300

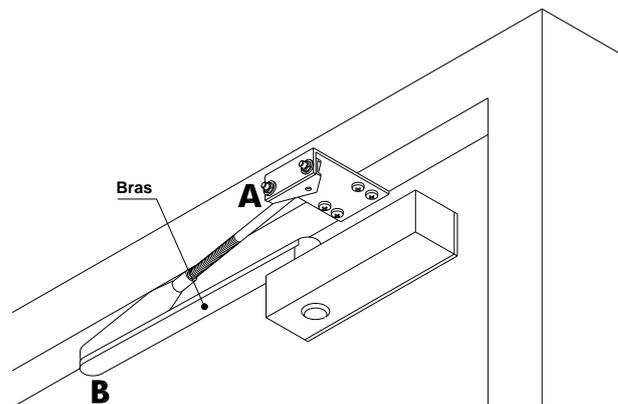
Uniquement en EI120



Effectuer un pré réglage en agissant sur la tige fileté pour s'approcher de **235mm** entre l'extrémité de la bride et le filetage



En position fermée, le bras doit être parallèle au vantail (ou à la traverse haute de l'huissierie).  
Ajuster à l'aide de la tige fileté

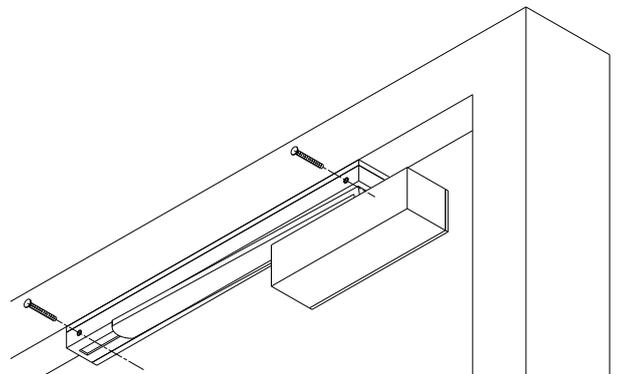
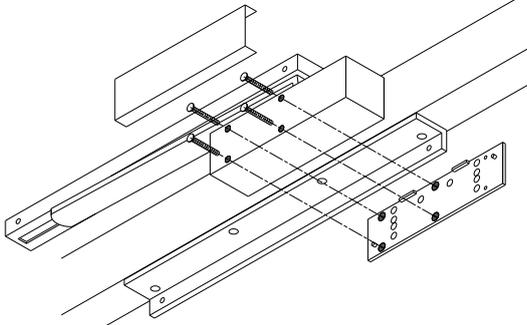
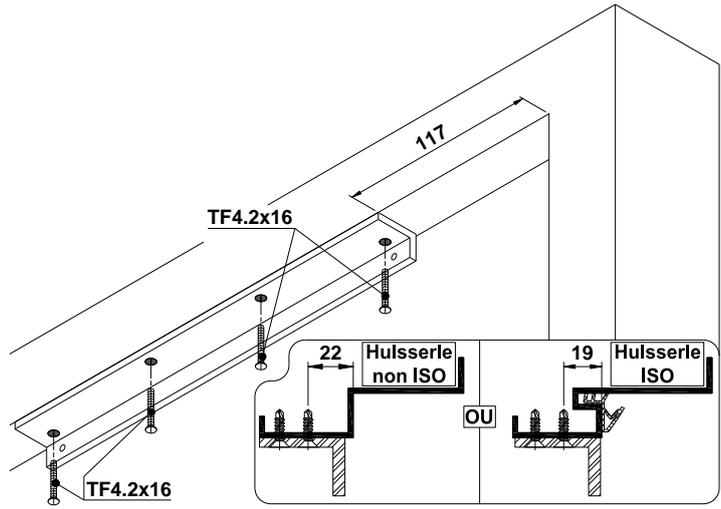
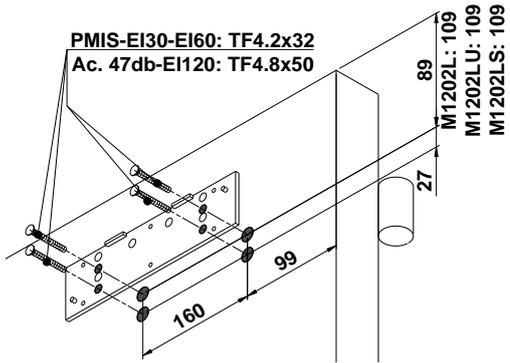


En fin de montage faire un cycle de fermeture pour vérifier l'absence de contact en A et B :

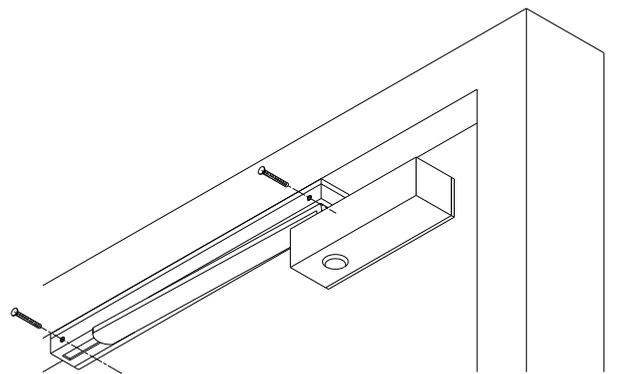
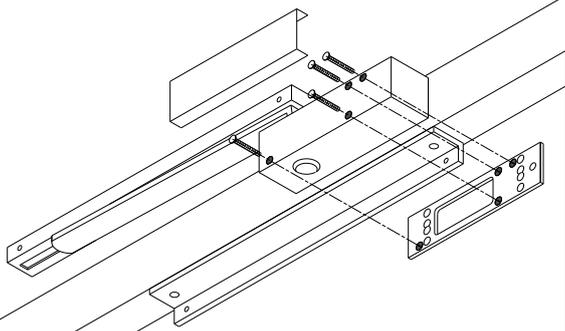
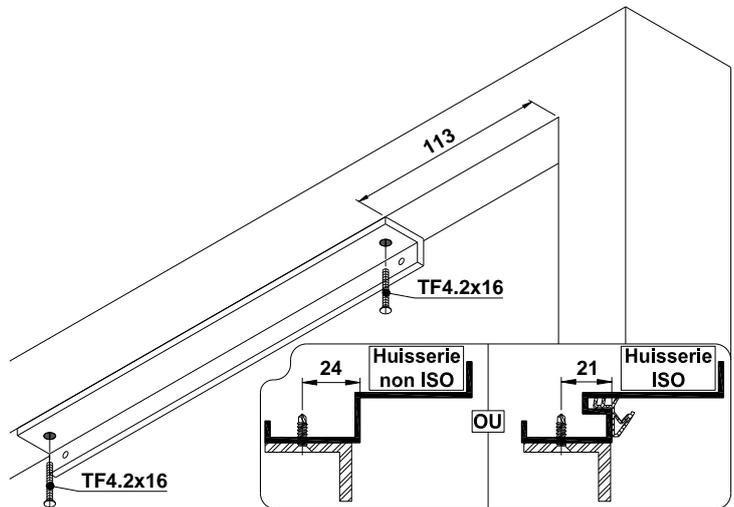
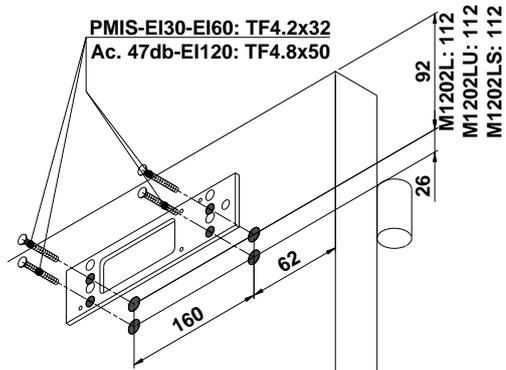
A- Entre le bras et l'équerre de fixation sur la traverse haute de l'huissierie

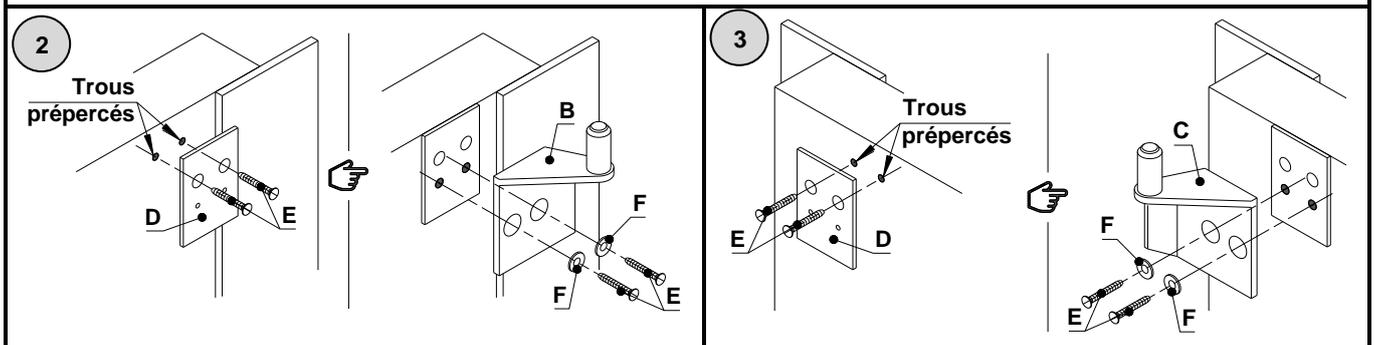
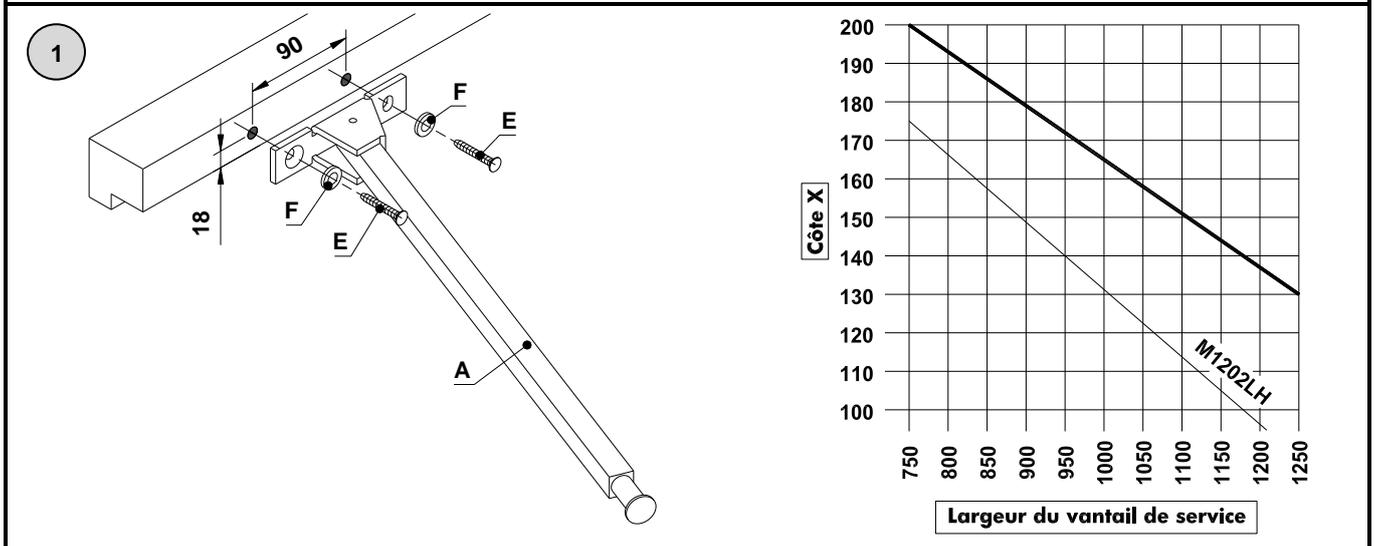
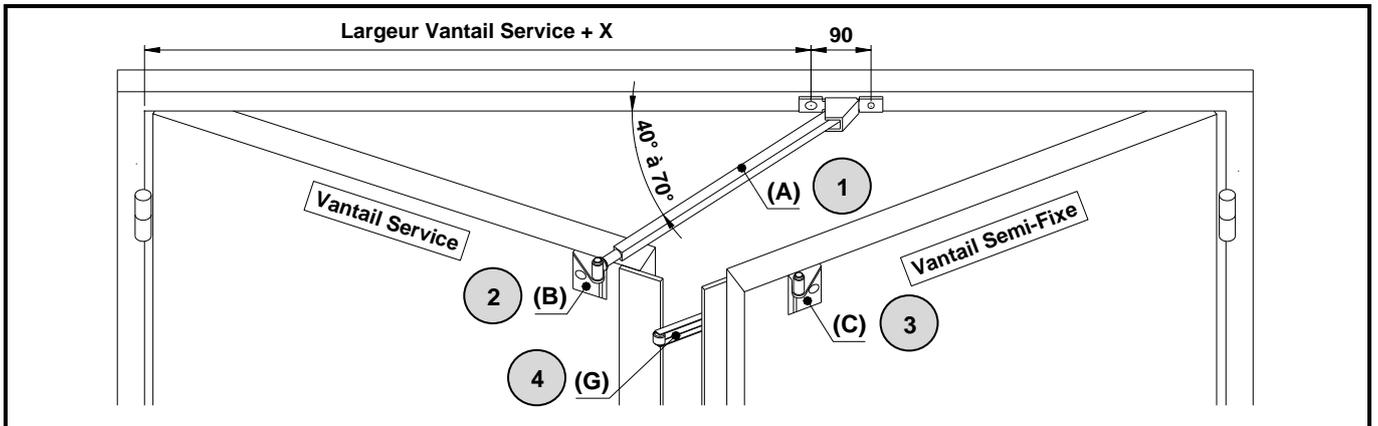
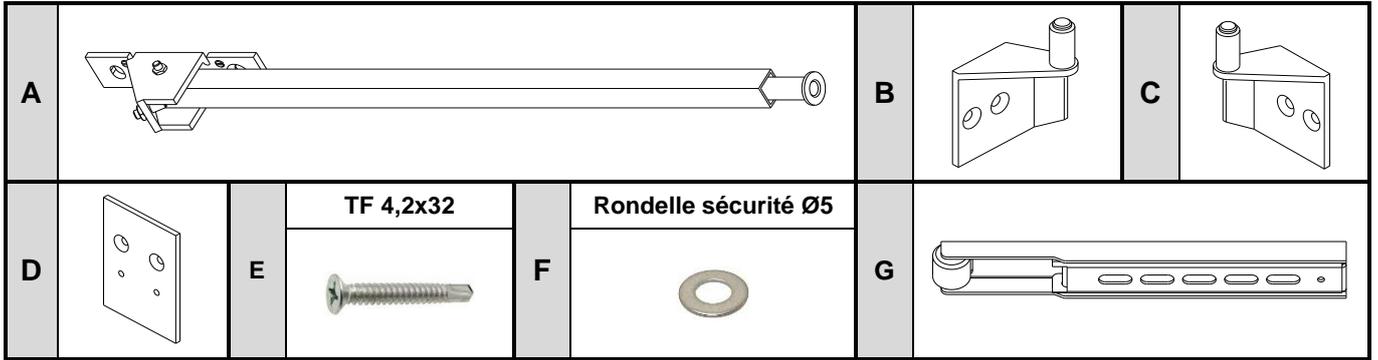
B- Entre le bras et le vantail

**DORMA TS93 G**

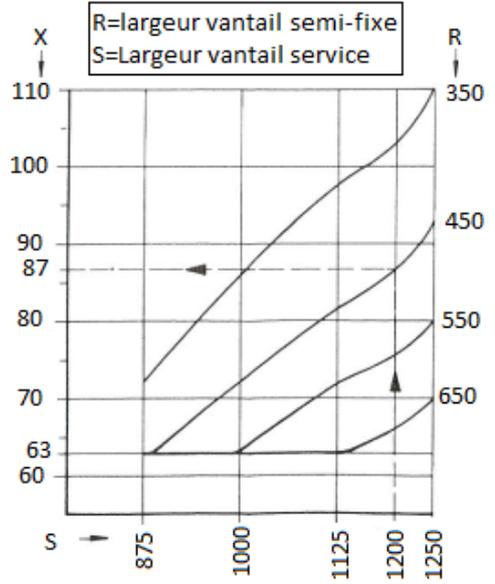
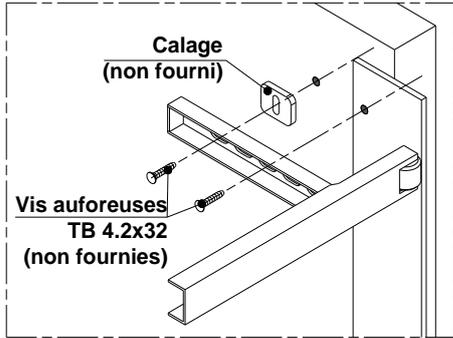
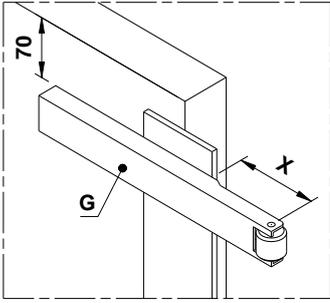


**GEZE TS3000V**

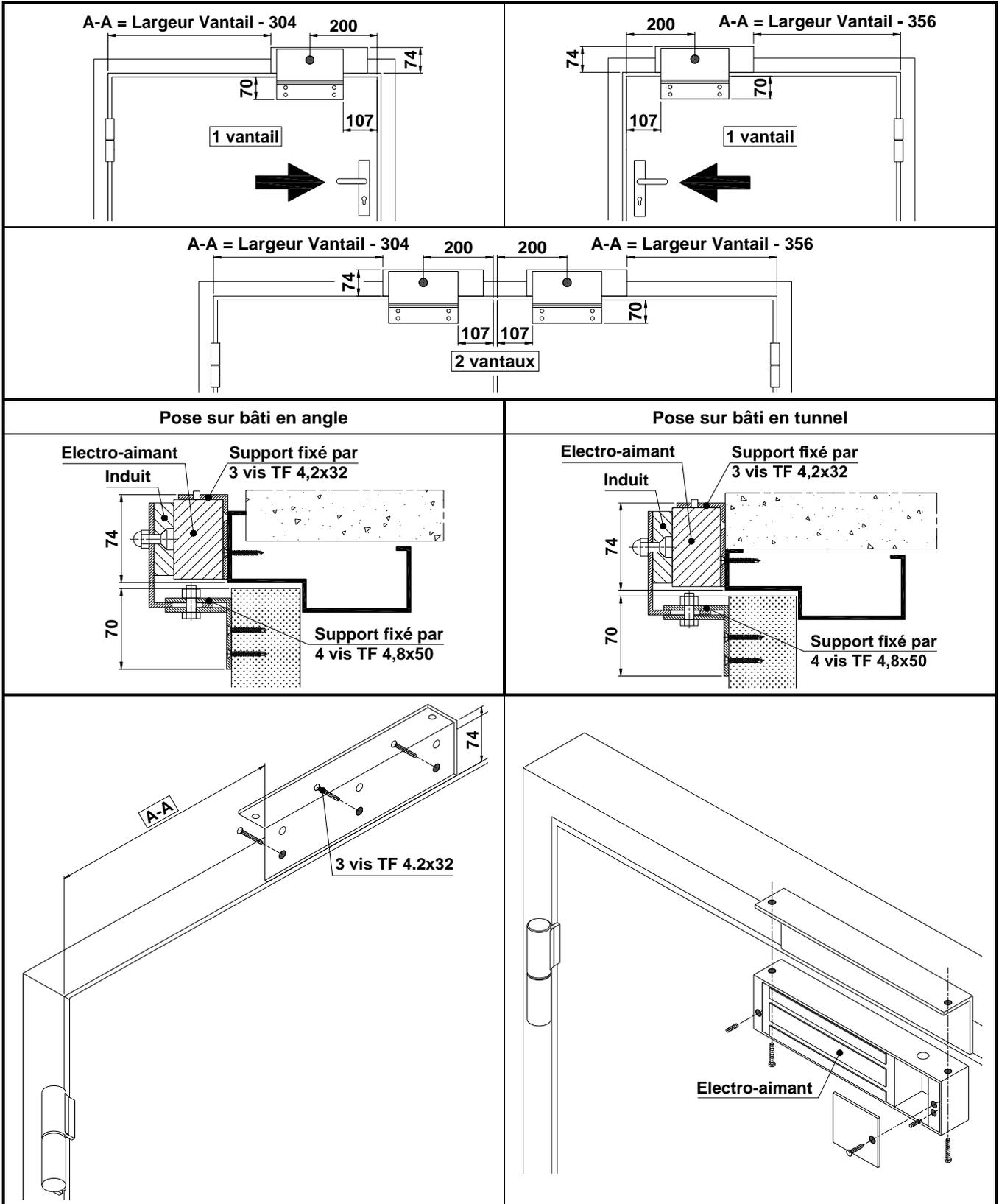


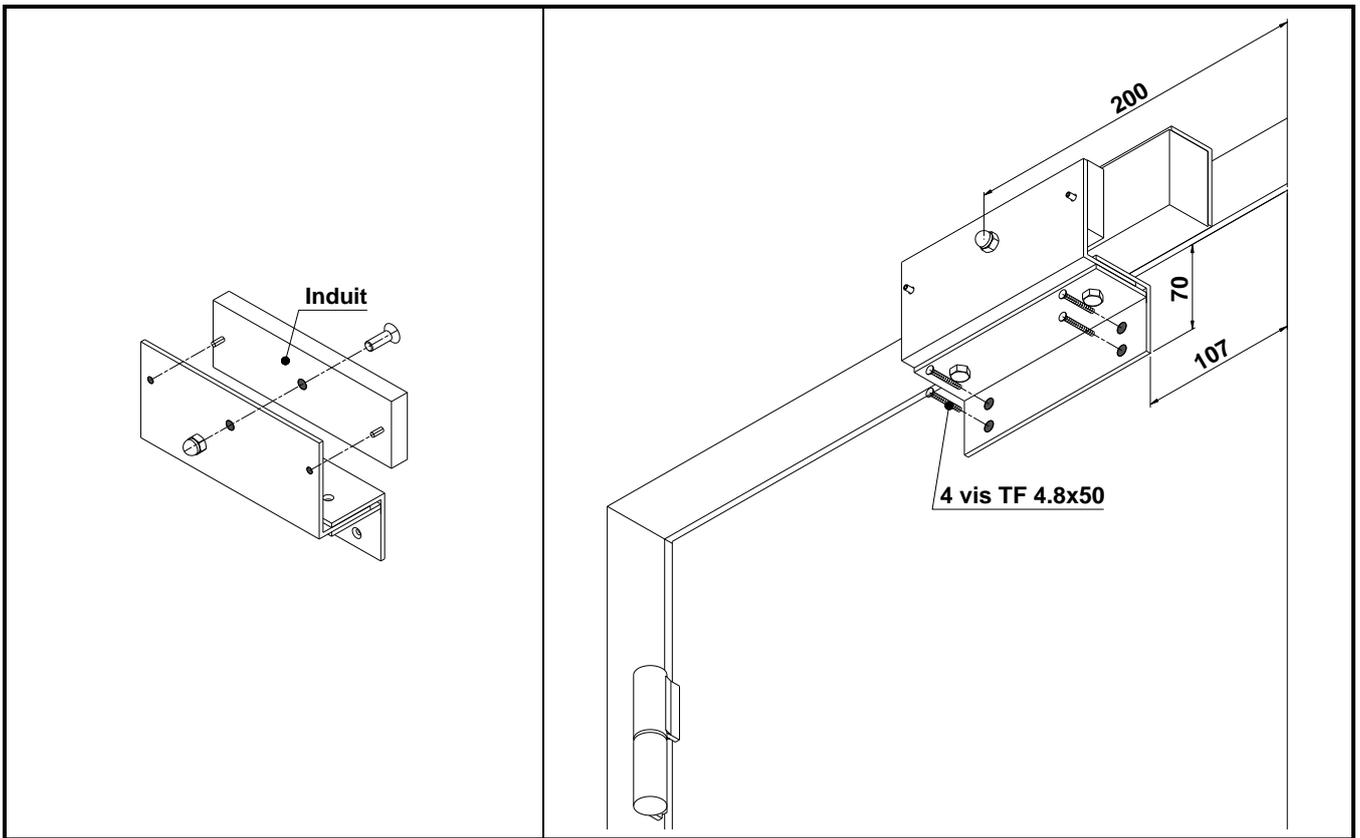


4

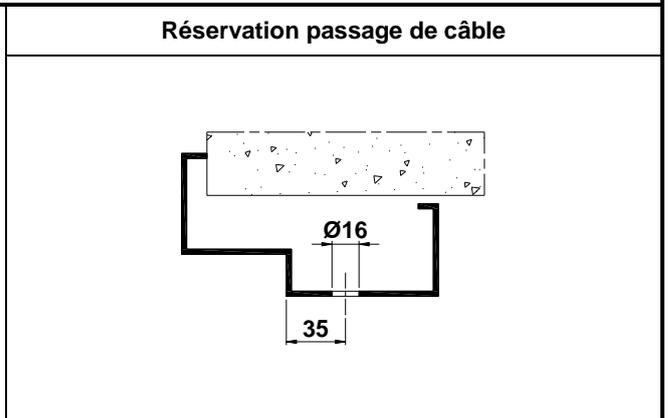
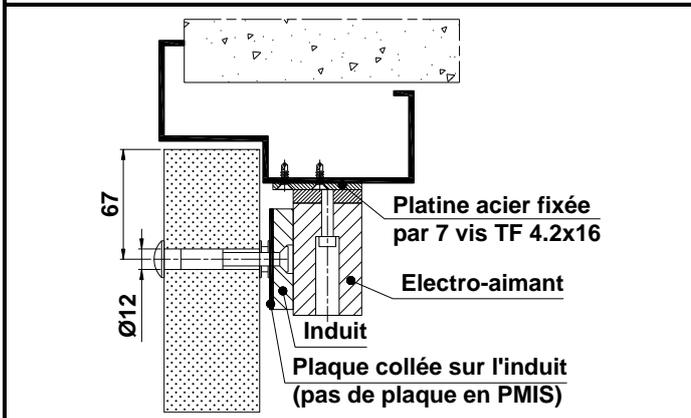
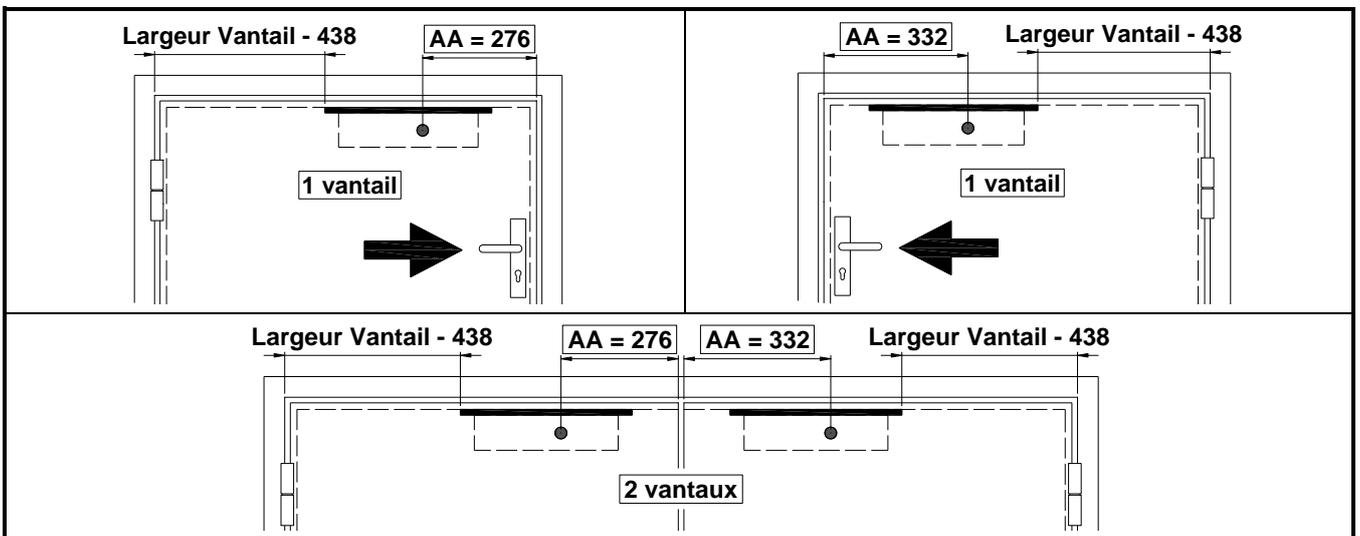


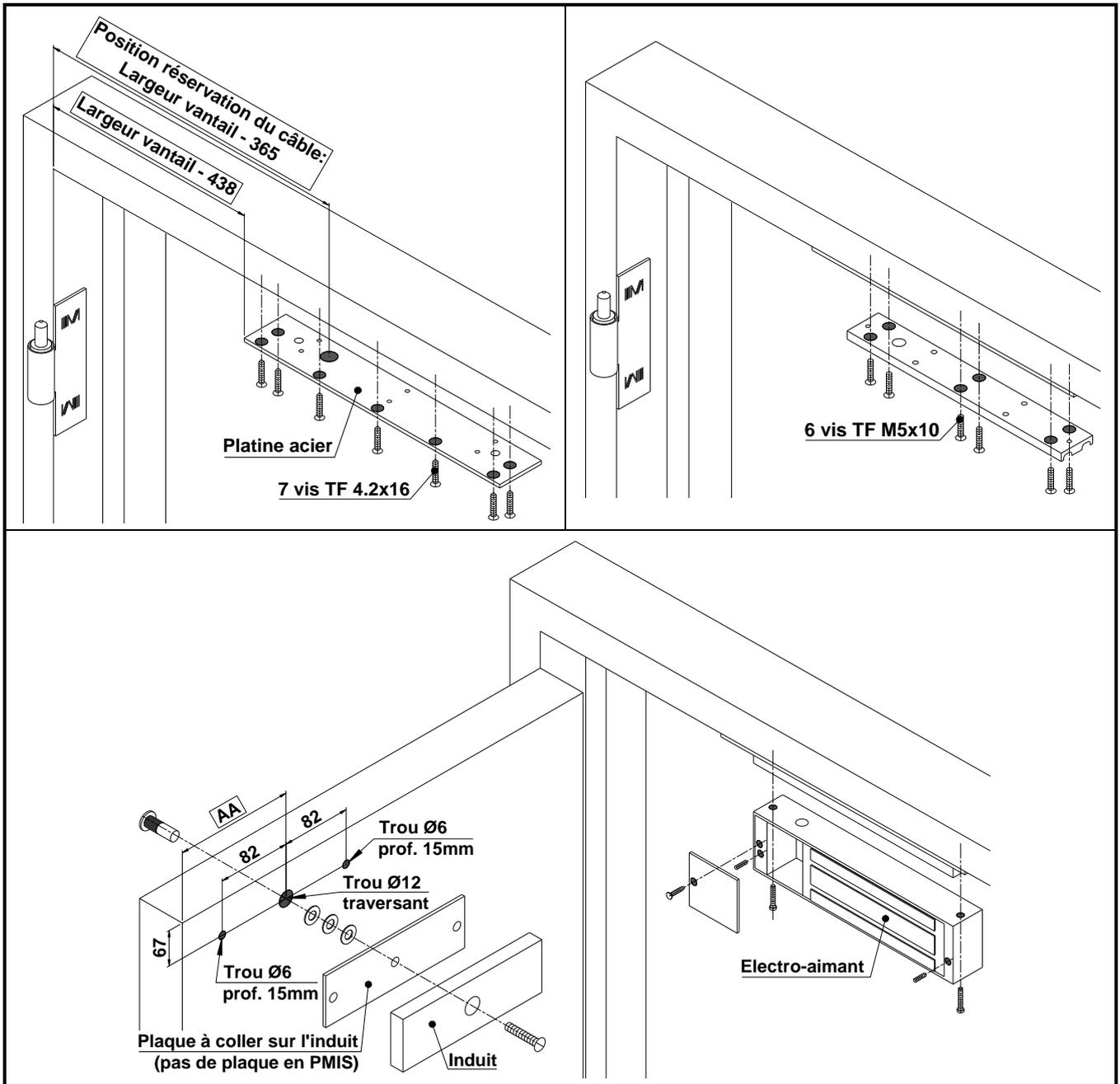
**POSE COTE PIVOTS**



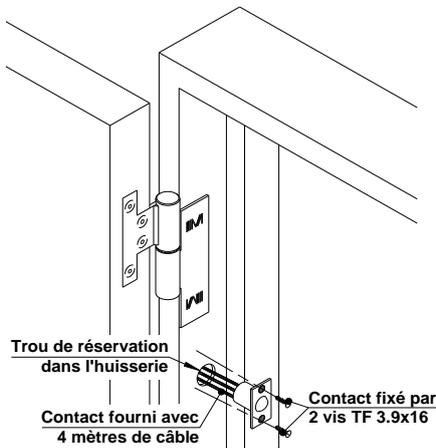
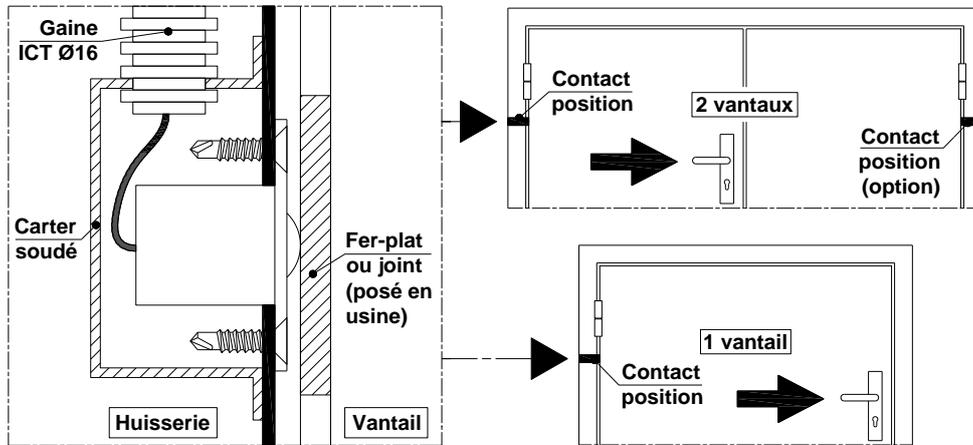


**POSE COTE OPPOSE AUX PIVOTS**

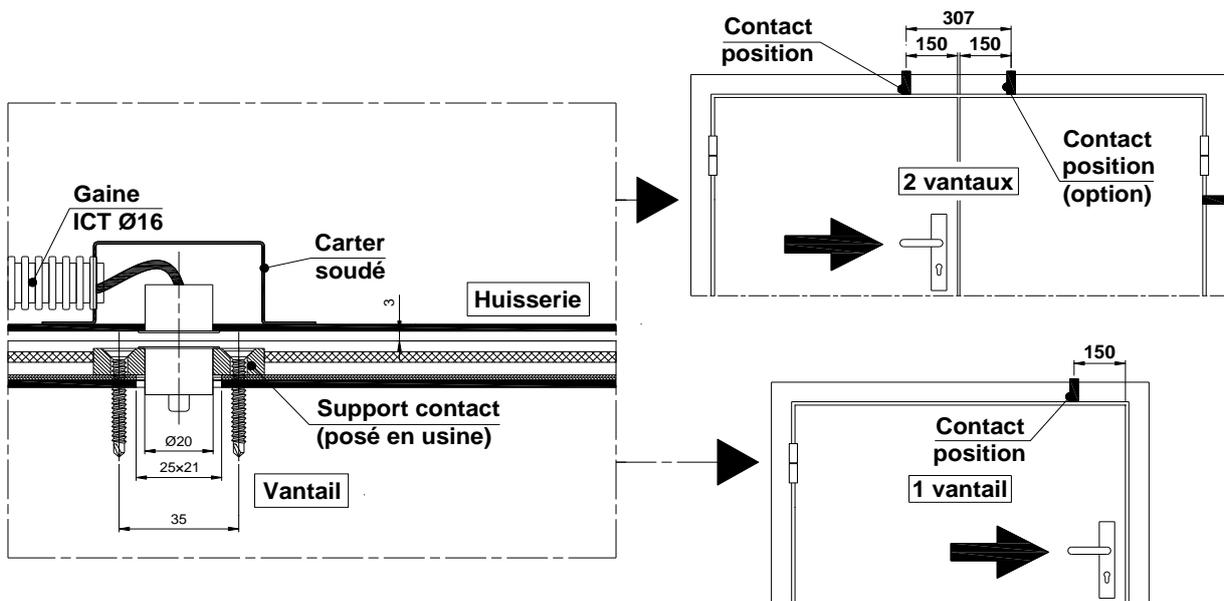




CONTACT DE POSITION A BILLE



CONTACT DE POSITION MAGNETIQUE



**Partie 1-Recommandations de pose spécifiques aux D.A.S.**

**-S'assurer que le mode de fonctionnement des ventouses (émission ou rupture) et la tension, correspondent à celui du système de sécurité incendie.**

- Les câblages internes au D.A.S. doivent être réalisés avec des câbles de section adaptée sous les conditions suivantes :
  - La longueur des liaisons, entre le boîtier de connexion principal (pouvant être le boîtier anti-réarmement) et les différents composants, ne doit pas excéder 6m.
  - Les liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu, ayant un degré de protection IK07 au sens de la norme NF EN62262.
  - Il est interdit de changer un seul composant du D.A.S., une telle opération entraînant la non-conformité de l'ensemble de l'installation.

**-Les raccordements électriques, entre le dispositif de commande et le DAS, doivent être réalisés conformément à la norme NF S 61-932. L'exploitation et la maintenance doivent être réalisées conformément à la norme NF S 61-933.**

**Partie 2-Ferme-portes compatibles DAS mode 2**

Référence ferme-porte	Ferme-portes valides DAS pour montage côte pivots uniquement
	DORMA TS93 EN 5-7
Angle d'ouverture maxi	90°
<b>M352L - M652L</b>	<b>X</b>

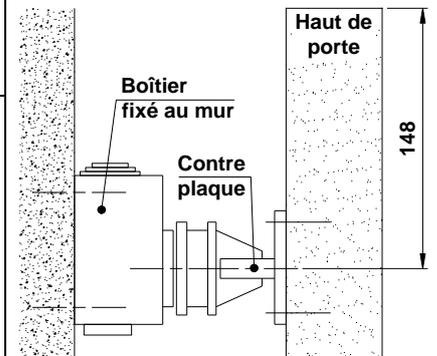
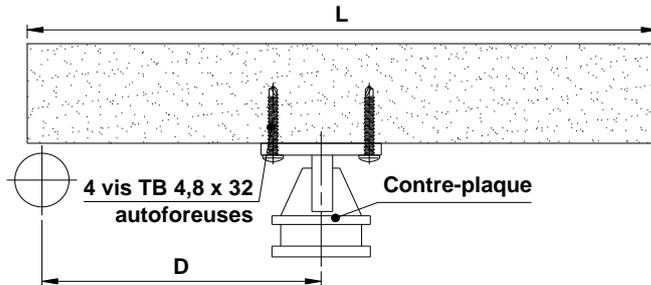
-La pose d'un sélecteur de vantaux et d'un entraineur de sécurité est **obligatoire** pour les bloc-portes à 2 vantaux équipés de battues à la jonction des vantaux.

### Partie 3-Dispositif de retenue (Bloc-porte DAS mode 2 uniquement)

-Constitué d'une contre plaque en acier sur support acier ou plastique à fixer sur le vantail, d'une ventouse électromagnétique et d'un boîtier support ventouse à fixer sur la paroi.

#### A-Déclenchement manuel par traction au point de manœuvre.

-Le boîtier peut être fixé directement au mur.  
-S'assurer qu'en position d'attente « portes ouvertes », la ventouse soit correctement centrée et bien parallèle à la contre-plaque, pour garantir un bon maintien du vantail.



L = Largeur du vantail (Hors battue)		1200 à 1600
D = Distance axe déclencheur / axe pivots	Déclencheur 20 daN	400
	Déclencheur 40/50 daN	L -100 (avec bouton déclenchement obligatoire)

#### B-Déclenchement manuel par action sur un bouton de déclenchement.

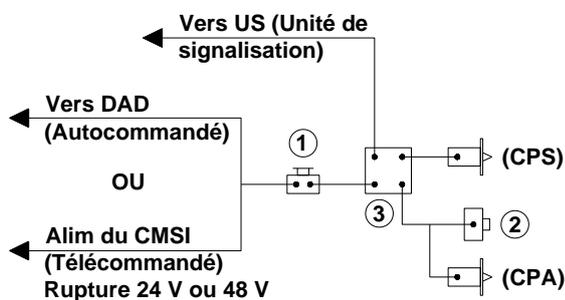
-Possibilité d'équiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement situé à proximité du bloc porte à une hauteur au plus égale à 1,30m : l'action sur le bouton poussoir du boîtier déclenche la fermeture du bloc-porte DAS. Celui-ci doit être clairement identifié (par exemple mention "Fermeture de porte" sur le bouton poussoir).

### Partie 4-Dispositif anti-réarmement (Bloc-porte DAS mode 2 uniquement)

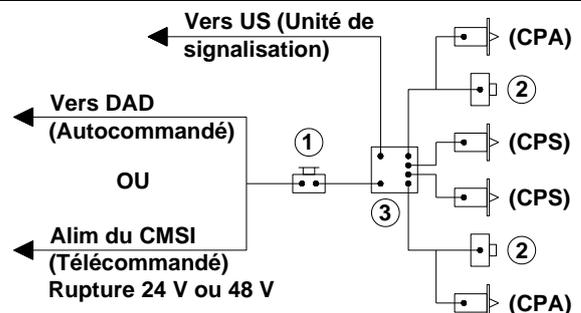
**Nota :** Le système d'anti-réarmement involontaire intégré au DAS est inutile lorsque l'interruption de l'ordre de passage en sécurité ne dépend pas d'une simple temporisation, mais nécessite une réinitialisation au niveau du CMSI.

-Un boîtier de réarmement peut être installé pour les déclencheurs à rupture sans anti-réarmement mécanique sur la contreplaque. Il est alors nécessaire d'actionner le bouton poussoir de ce boîtier pour ramener les vantaux à leur position d'attente. Ce boîtier est alors considéré comme boîtier de connexion principal.

#### D.A.S. 1 Vantail



#### D.A.S. 2 Vantaux

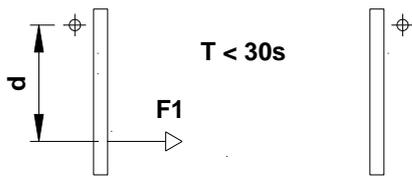


1-Bouton de déclenchement  
2-Déclencheur (ventouse)

3-Boîtier de raccordement ou de réarmement (voir § Dispositif anti-réarmement)  
CPS-Contact de Position de Sécurité (Porte fermée)  
CPA-Contact de Position d'Attente (Porte ouverte)

### Partie 5-Tests et essais de fonctionnement (Bloc-porte DAS mode 2 uniquement)

-Tests à réaliser en fin de pose, afin de vous assurer de la conformité des réglages du bloc-porte.



**F1** : Force de déclenchement en N

**D** : Distance axe paumelle / point de manœuvre en m

**T** : Temps de fermeture

#### Force de déclenchement (F1)

-Mesurer la force de déclenchement manuel en fermeture (**F1**) de la porte ouverte à sa position d'attente :

<b>40Nm ≤ F1 x d ≤ 120Nm</b>	-Critère respecté.
<b>F1 x d &gt; 120Nm</b>	-Equiper le bloc-porte d'un bouton de déclenchement.
<b>F1 x d &lt; 40Nm</b>	-Vérifier que les déclencheurs sont correctement positionnés et que l'alignement de la contreplaque et du déclencheur est satisfaisant.

#### Force motrice

-Mesurer les forces obtenues durant la fermeture aux différents angles et durant l'ouverture jusqu'à 60°, et les comparer aux exigences ci-dessous :

Force	Largeur porte	Moment de fermeture (en Nm)			Couple Ouverture (en Nm)	
		entre 0° et 4°	entre 88° et 92°	Autre angle		
5	1101 à 1250 mm	37 mini	54 max	12 mini	8 mini	88 maxi
6	1251 à 1400 mm	54 mini	87 max	18 mini	11 mini	139 maxi
7	1401 à 1600 mm	87 mini	140 max	29 mini	18 mini	220 maxi

-Si nécessaire, vérifier le réglage de la force du ferme-porte pour chaque vantail.

#### Temps de fermeture (T)

-Enclencher les vantaux en position ouverte, maintenus par les ventouses électromagnétiques (position d'attente).

-Déclencher la fermeture électriquement.

-Le temps se mesure depuis le déclenchement électrique jusqu'à la fermeture complète du ou des vantaux.

-Ce temps doit être ≤ 30s, avec une vitesse angulaire ≤ 10° / s (soit un temps ≥ 9s pour une porte ouverte à 90°).

-Dans le cas contraire, régler la vitesse des ferme-portes suivant la notice du fabricant et, recommencer le test jusqu'à obtenir une valeur conforme.