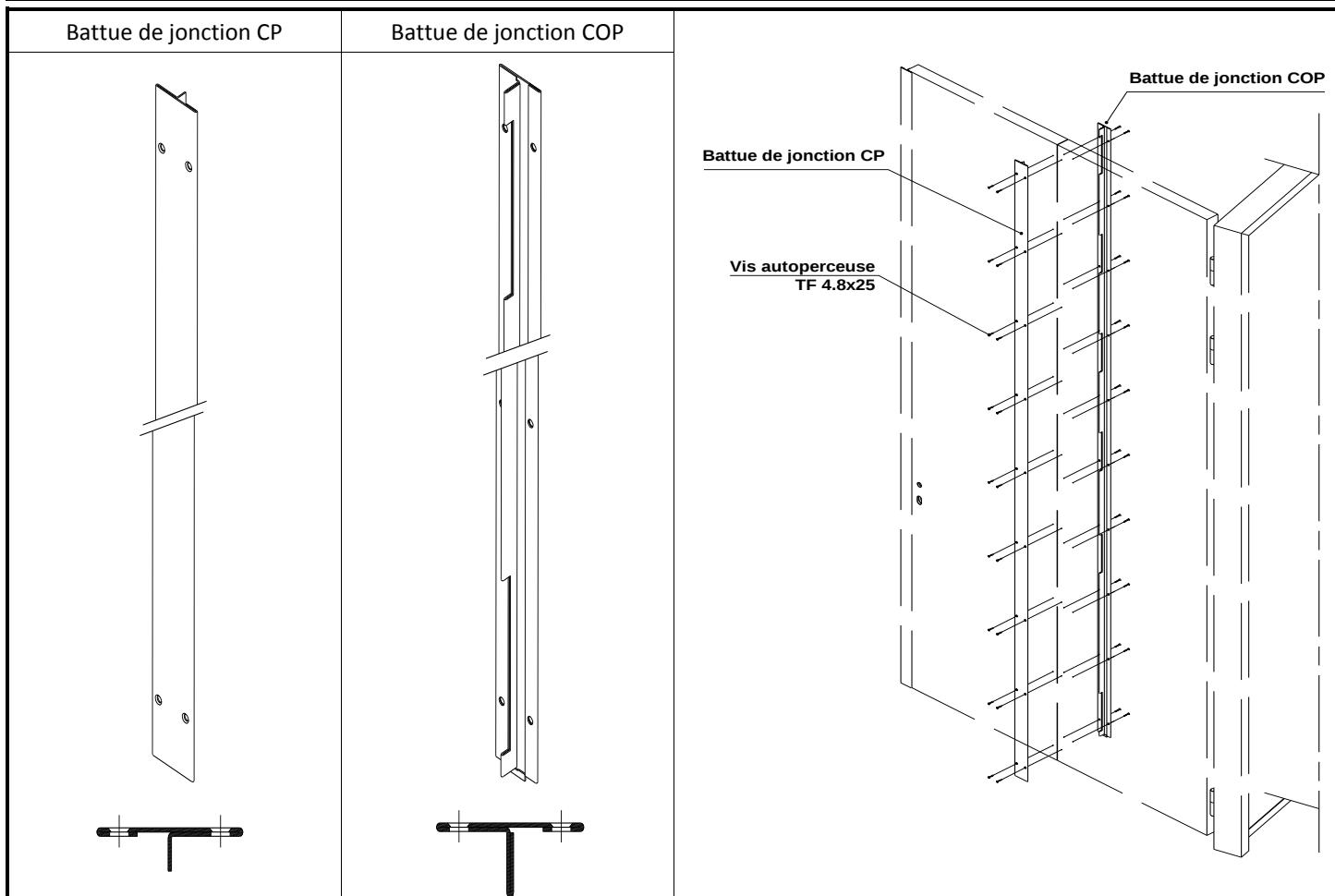
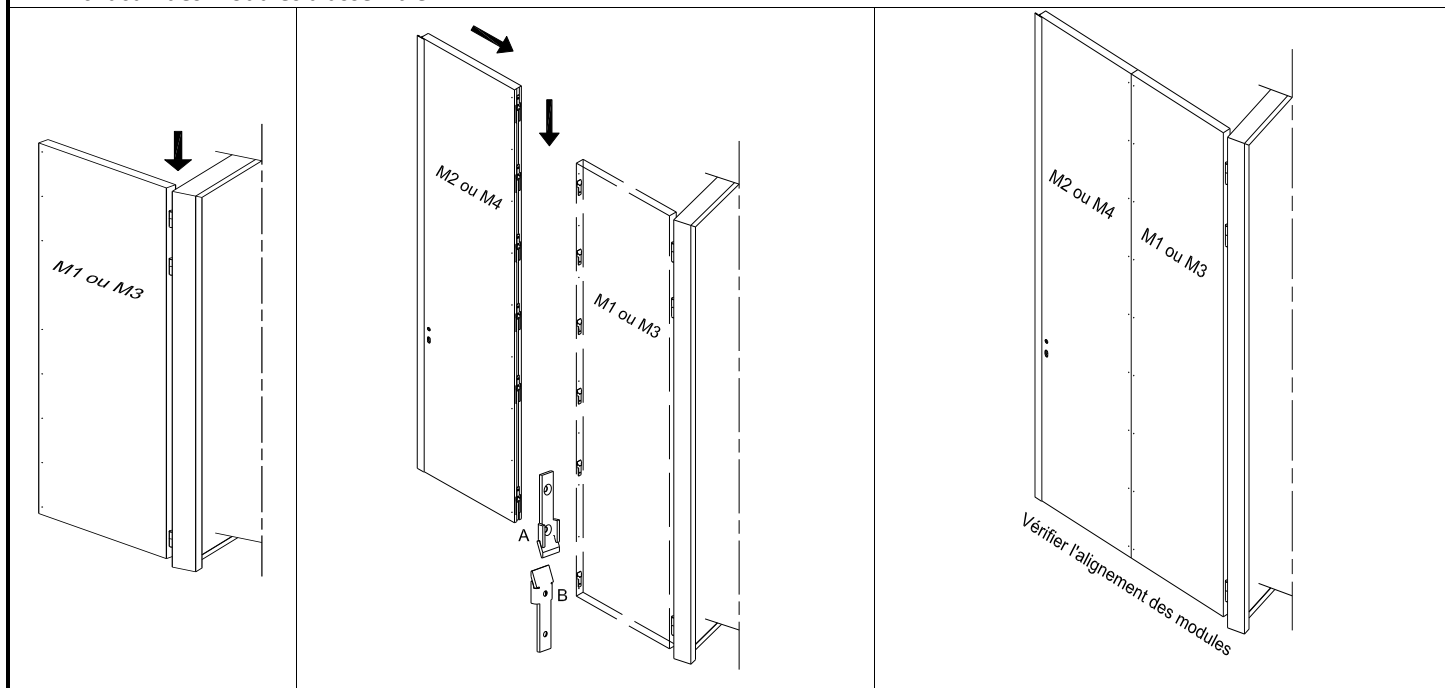


- Engorder le module M1 ou M3
- Accrocher le module M2 ou M4 sur le module engorder à l'aide des platines de jonction (A sur B) fixées sur les montants de chacun des modules à assembler



Pour un montage correct, aligner obligatoirement les faces des modules entre elles avant de fixer les deux battues de jonction (cotés COP et CP) avec les vis autoperceuses TF 4.8x25