

Assemblage entre produits de différent degré feu

CHASSIS VITRES / BLOCS-PORTES

MVO-010

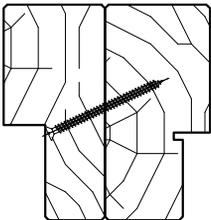
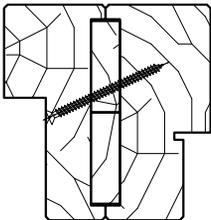
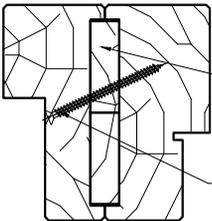
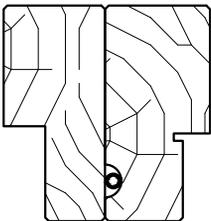
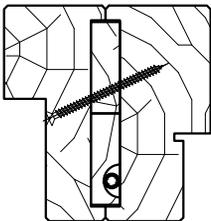
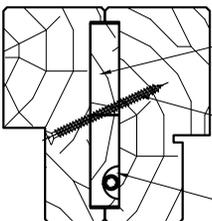
Différents types d'assemblage autorisés entre les bloc-portes et châssis EW30 - EI30 - EI60

Pour information : Les configurations d'assemblages entre les produits de degré feu différents, représentées à droite, sont validées par les procès-verbaux de résistance au feu. Toutefois, la conformité de l'ensemble vis-à-vis des exigences réglementaires est à vérifier en fonction de la localisation et de l'usage dans l'ouvrage concerné.

Attention : Un assemblage entre deux produits ayant un certificat coupe-feu différent de ceux représentés n'est pas autorisé (exemple : châssis EW30 accolé à un châssis EI60 ; bloc-porte EI60 accolé à un châssis EI30).

Dans le cas où cette mise en oeuvre serait réalisée, le châssis ayant le certificat de résistance au feu le plus haut se verra perdre son certificat initial et sera déclassé au même niveau de résistance au feu que le produit auquel il est accolé.

Principe d'assemblage entre les produits

Type d'hubriserie	Degré feu du châssis	
Cadre sans rainure à brique	Châssis EW30 - EI30	Châssis EI60
		
Cadre avec rainure à brique	Châssis EW30 - EI30 - EI60	
		Profil de liaison épaisseur 16mm Vis bois Ø5x70 au pas de 600mm maxi
Cadre sans rainure à brique et avec passage de câble	Châssis EW30 - EI30	Châssis EI60
		
Cadre avec rainure à brique et avec passage de câble	Châssis EW30 - EI30 - EI60	
		Profil de liaison épaisseur 16mm Vis bois Ø5x70 au pas de 600mm maxi Rainure Ø18mm pour passage de câble

Le passage de câble est réalisé dans le cas où des châssis sont accolés à des hubriseries qui comportent une jarretière pour serrure / gâche électrique (se référer à la fiche MALERBA BE/NP/385).

